

TC 6200

Série de Correr
de Corte Térmico
(Elevado Desempenho)

SÉRIE TC 6200

Esta série vem combinar uma eficiência construtiva ímpar e inovadora, com uma cuidada estética minimalista e um desempenho térmico de exceção.

Eficiência Energética

Permite atingir valores de referência a partir de $1,19 \text{ Wm}^2/\text{K}$, sendo-lhe atribuída a classe de eficiência energética A+.

Eficiência Construtiva

- Aros fixos à meia esquadria;
- Cortes a direito com esquadrias a 45°;
- Ligação complanar com a TE 3000.

Detalhes Minimalistas

Um perfil central de apenas 33 mm, a possibilidade de construção com a ocultação total do aro fixo, superfícies complanares, limpas e sem ruído estético.

Competitividade

Solução robusta mas extremamente competitiva quer a nível de perfis, quer a nível de acessórios e ferragens.

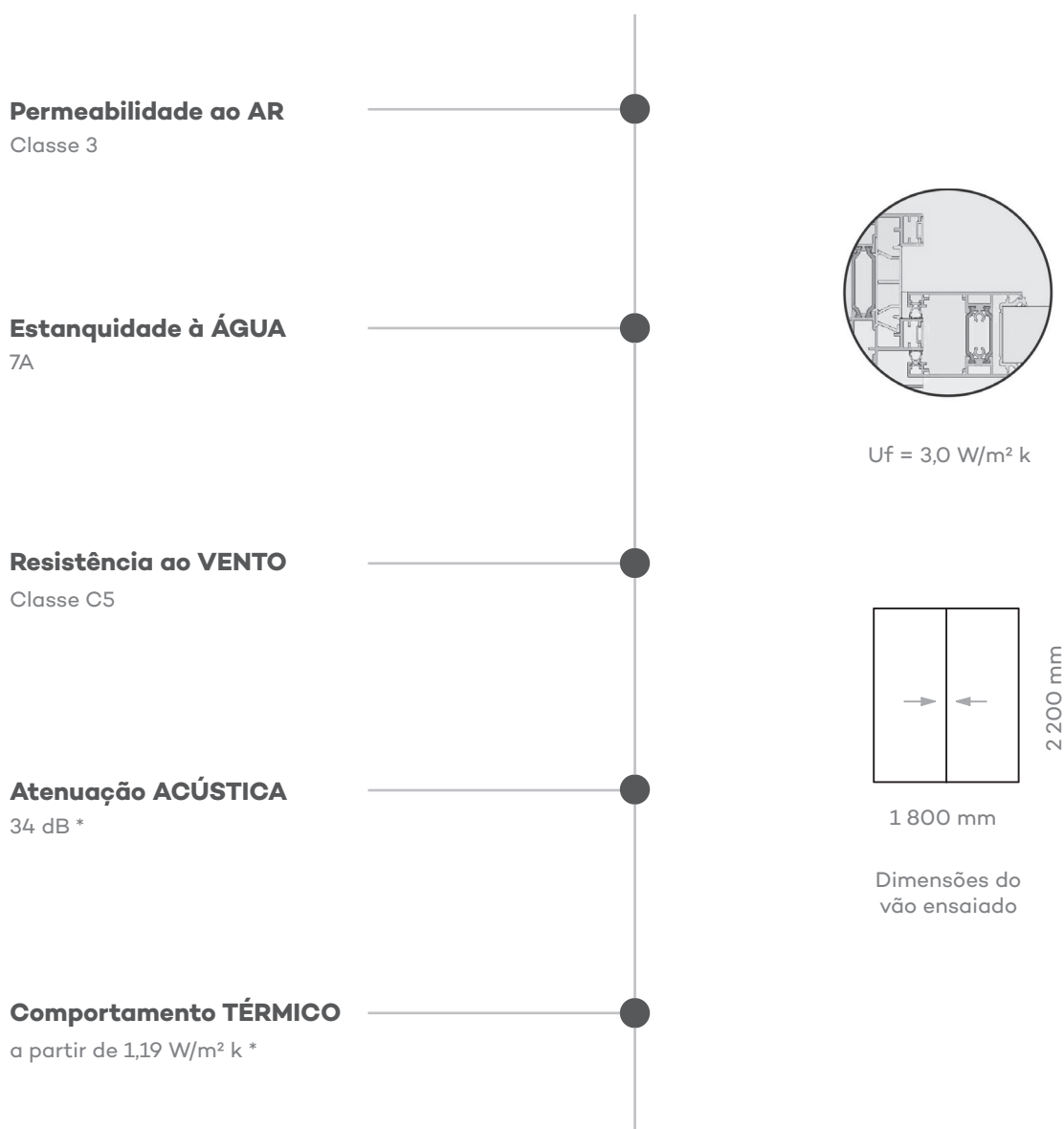


TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

ENSAIOS TC 6200

Resultados de referência, que conferem uma segurança adicional ao utilizador:



Notas:

* Ensaio de atenuação acústica e comportamento térmico, valor estimado indicativo, não contratual para a série TC 6200. Valor obtido com recurso a vidro com Ug 0,6 W/m² k, composto por vidro triplo térmico.



DIMENSIONAMENTO

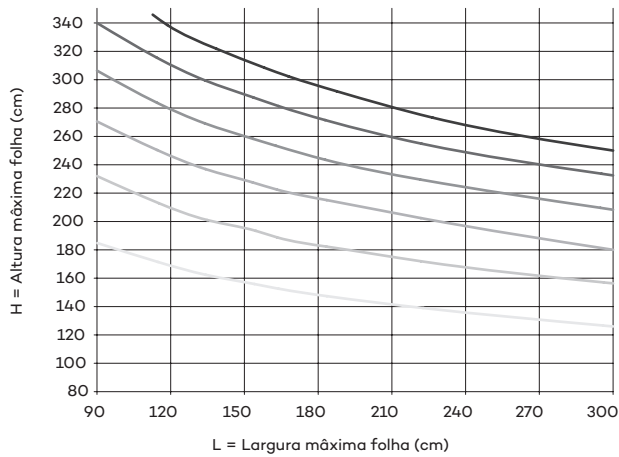


Gráfico de dimensões máximas com uma velocidade de vento de 93 km/h / 400 pa

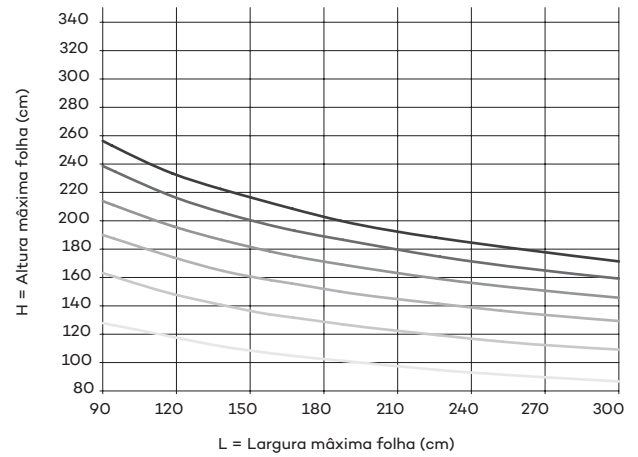


Gráfico de dimensões máximas com uma velocidade de vento de 161 km/h / 1200 pa

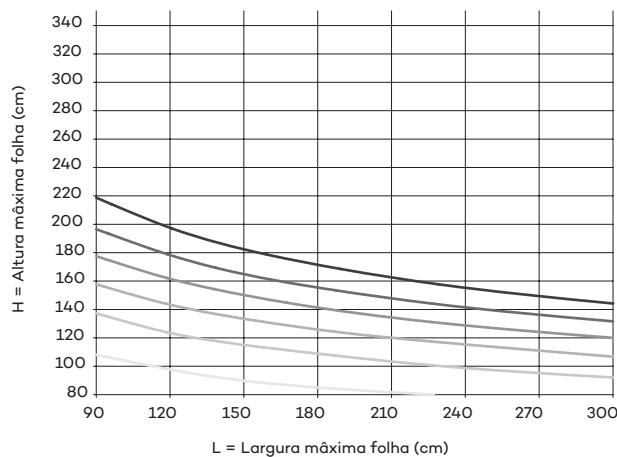
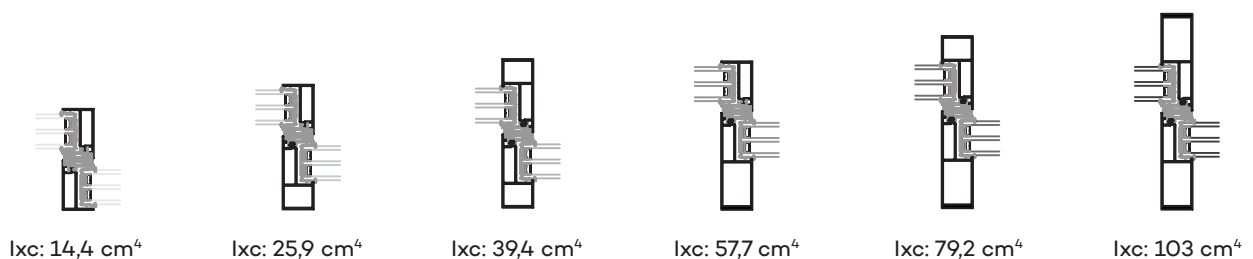


Gráfico de dimensões máximas com uma velocidade de vento de 208 km/h / 2000 pa



**TC 6200**

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

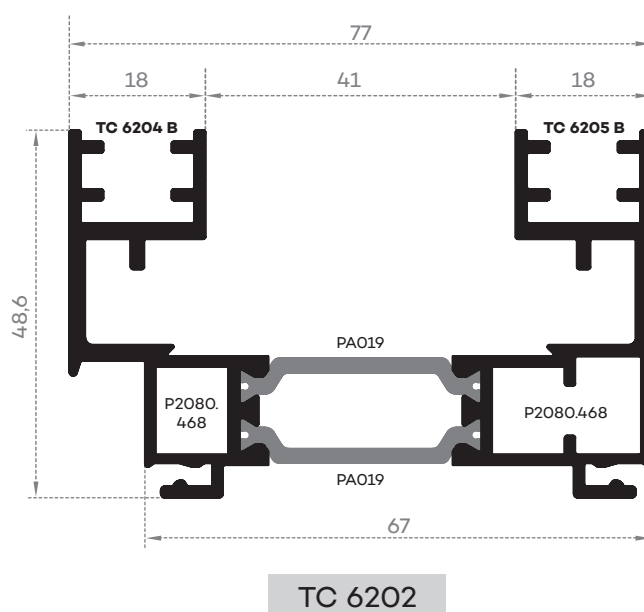
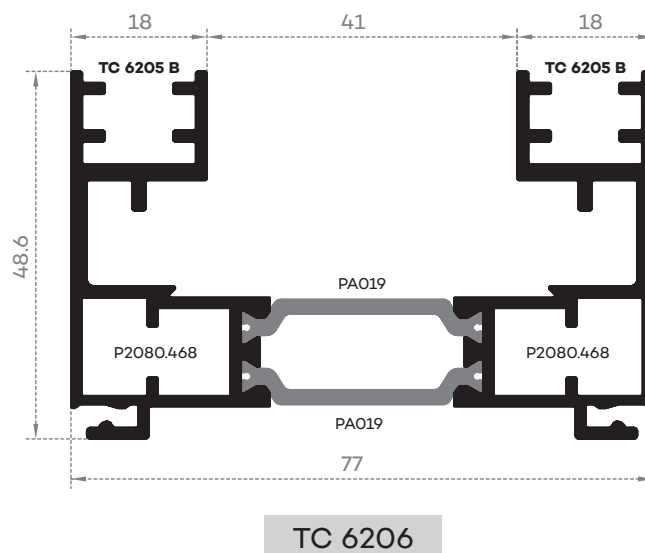
LISTA DE PERFIS

Perfil	Designação	Referência
	Perfil folha perimetral	TC 6201
	Aro fixo 77 mm	TC 6202
	Aro fixo tri-rail com calha ressuados	TC 6203
	Aro fixo 77 mm com calha ressuados	TC 6204
	Aro fixo 77 mm com calha ressuados	TC 6205
	Aro fixo 77mm	TC 6206
	Folha central	TC 6207
	Perfil 4 folhas	TC 6208
	Goteira superior 67 mm	TC 6209
	Goteira superior 77 mm	TC 6210
	Aro fixo tri-rail com calha ressuados	TC 6213
	Aro fixo 77 mm para embutir solo	TC 6214
	Carril	TC 6215
	Folha central	TC 6217
	Perfil complementar	TC 6219
	Aro fixo tri-rail	TC 6223
	Folha central	TC 6227
	Aro fixo tri-rail	TC 6233

Perfil	Designação	Referência
	Aro fixo 77 mm para embutir solo	TC 6243
	Perfil escoamento	TC 6250
	Pisadeira	TC 6251
	Suporte para solução embutir tri-rail	TC 6252
	Suporte para solução embutir tri-rail	TC 6253
	Aro fixo tri-rail	TC 6263
	Aro fixo bi-rail	TC 6264
	Aro fixo bi-rail	TC 6265
	Aro fixo bi-rail	TC 6266
	Aro fixo tri-rail	TC 6267
	Aro fixo tri-rail	TC 6268
	Aro fixo bi-rail	TC 6269
	Remate	TE 3070
	Remate	TE 3071
	Remate	TE 3072
	Remate	TE 3073
	Remate	TE 3074



AROS FIXOS

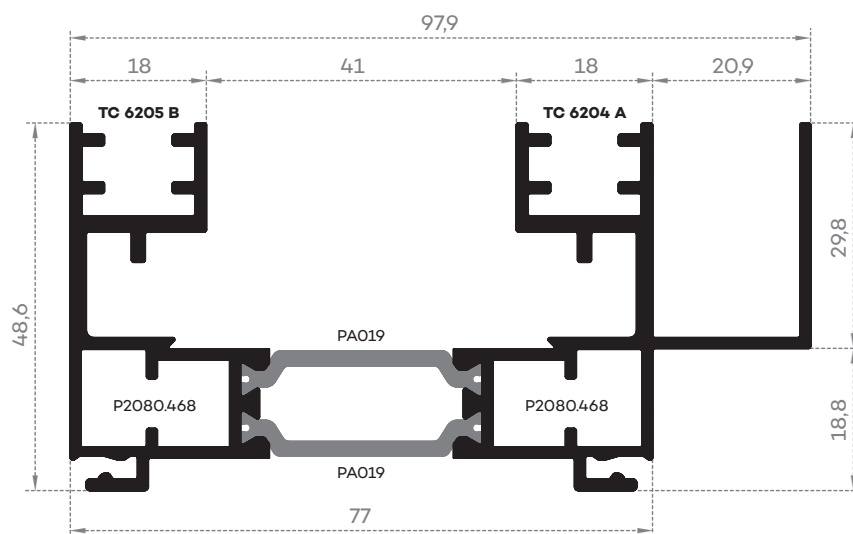




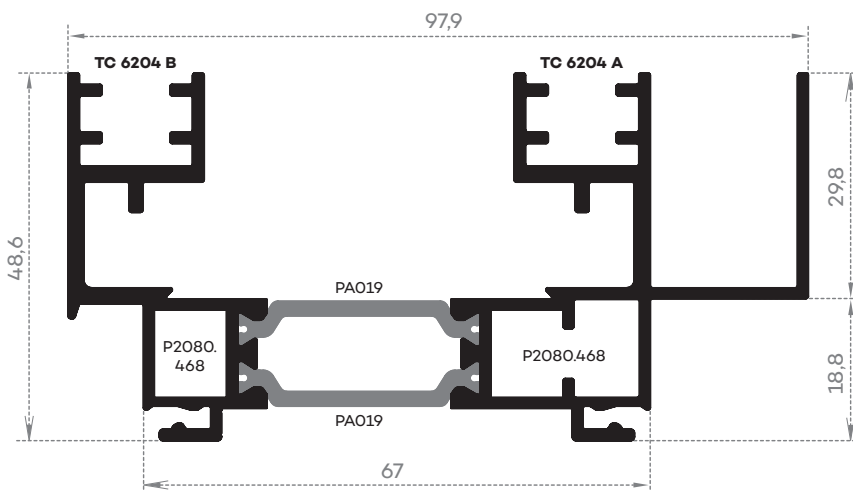
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

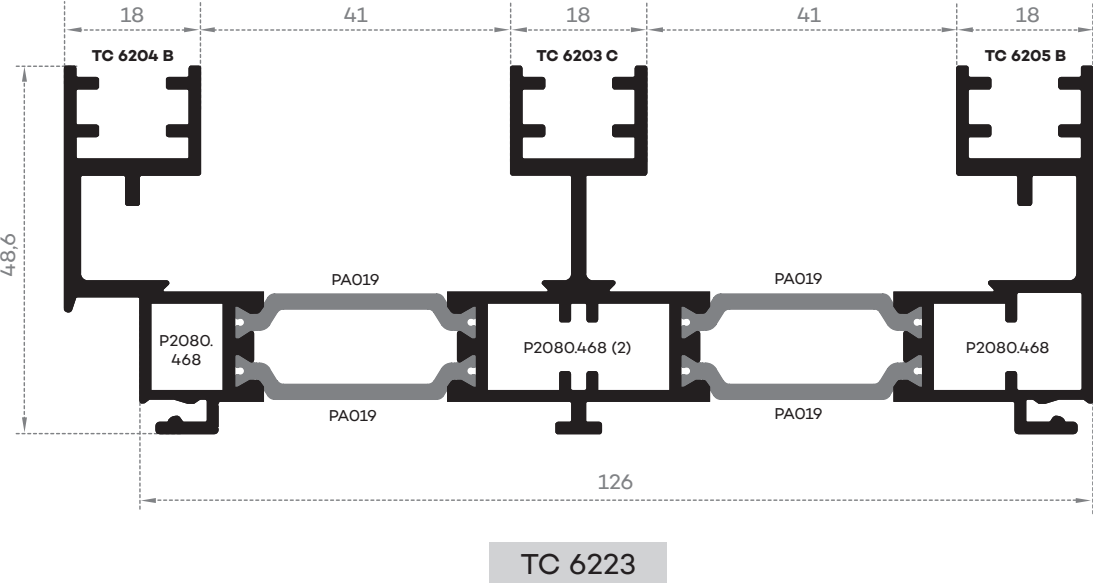
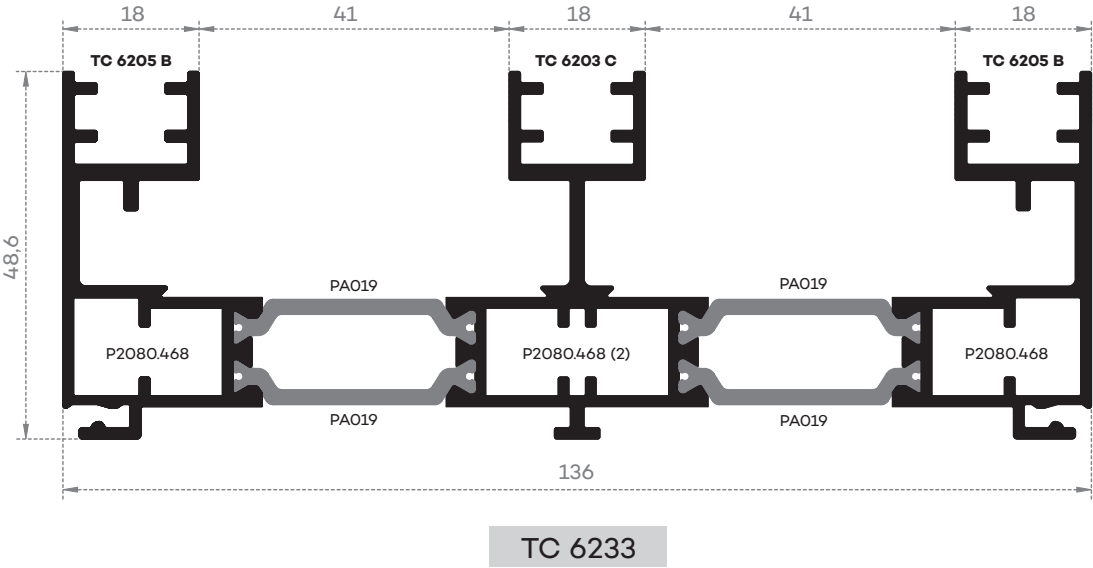
AROS FIXOS (CONTINUAÇÃO)



TC 6205



TC 6204

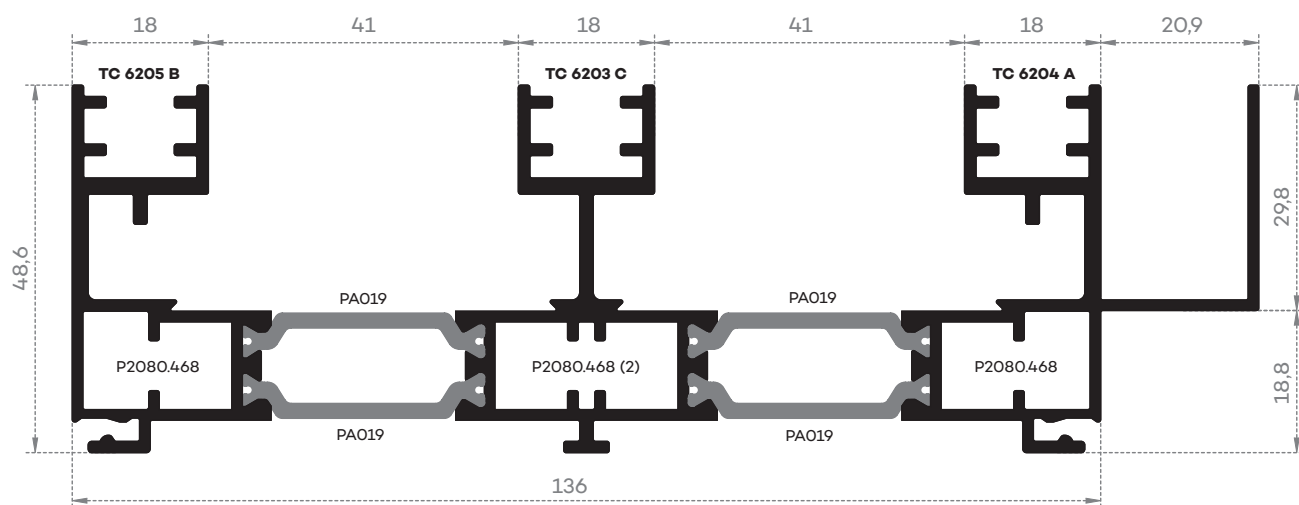




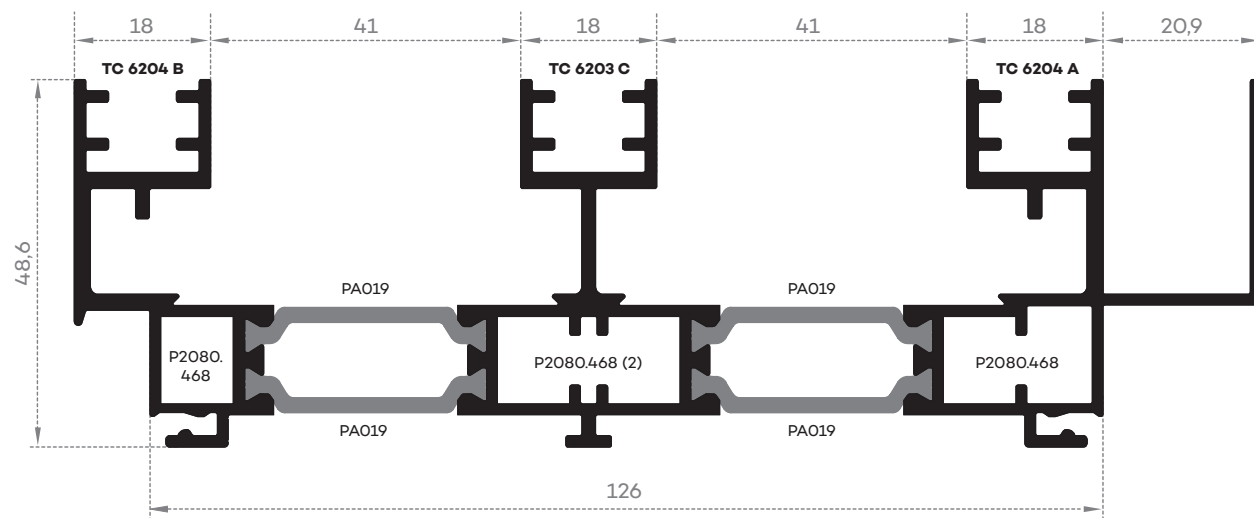
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

AROS FIXOS (CONTINUAÇÃO)



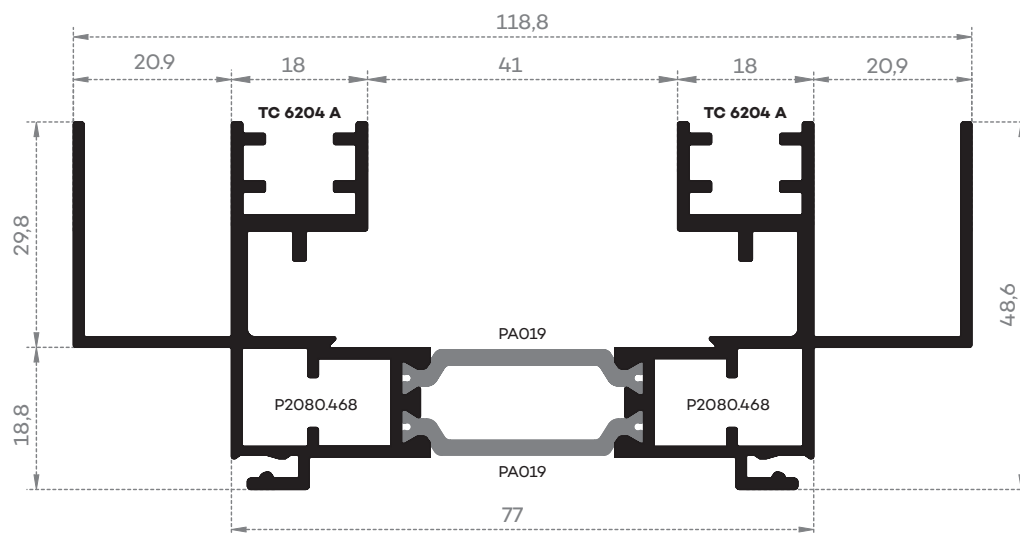
TC 6213



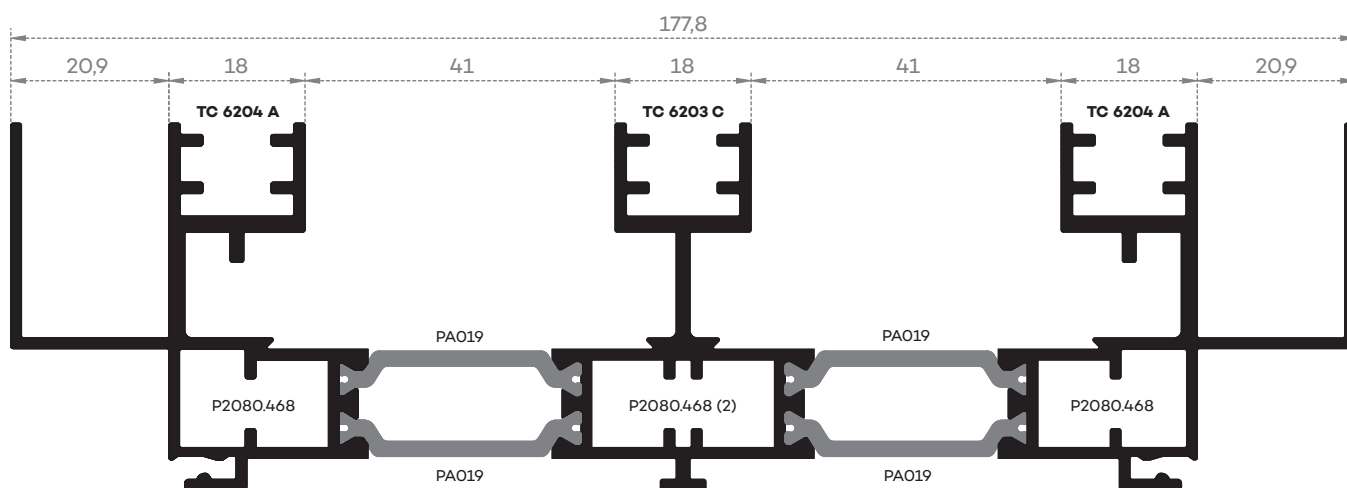
TC 6203



AROS FIXOS PARA EMBUTIR



TC 6214



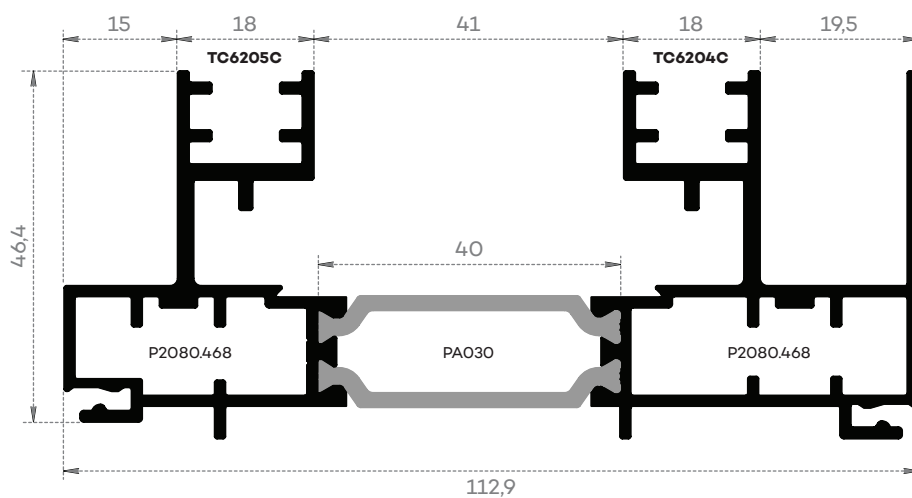
TC 6243



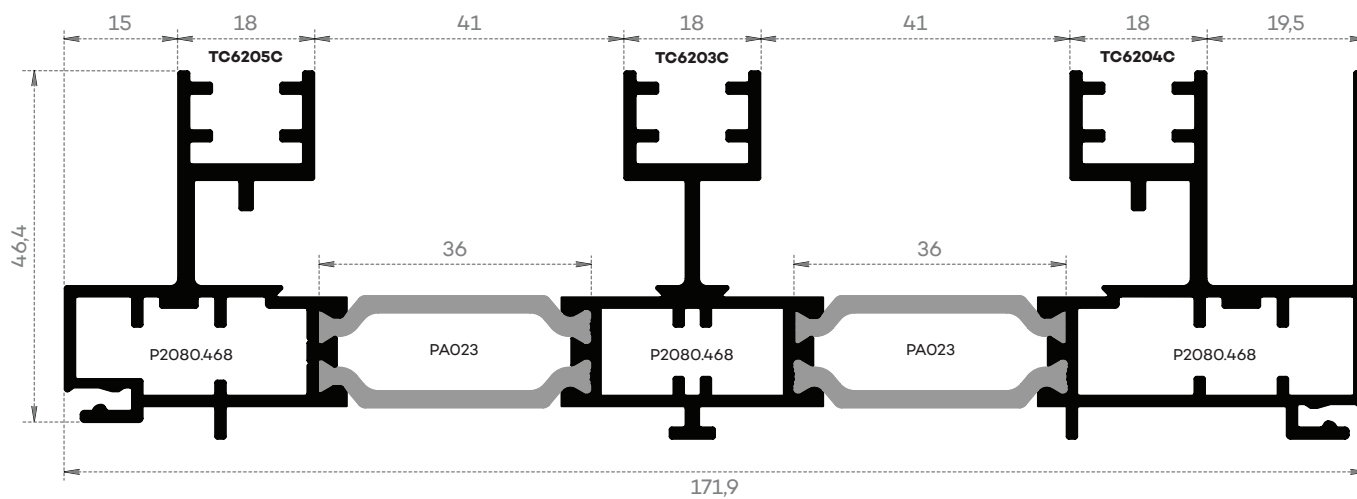
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

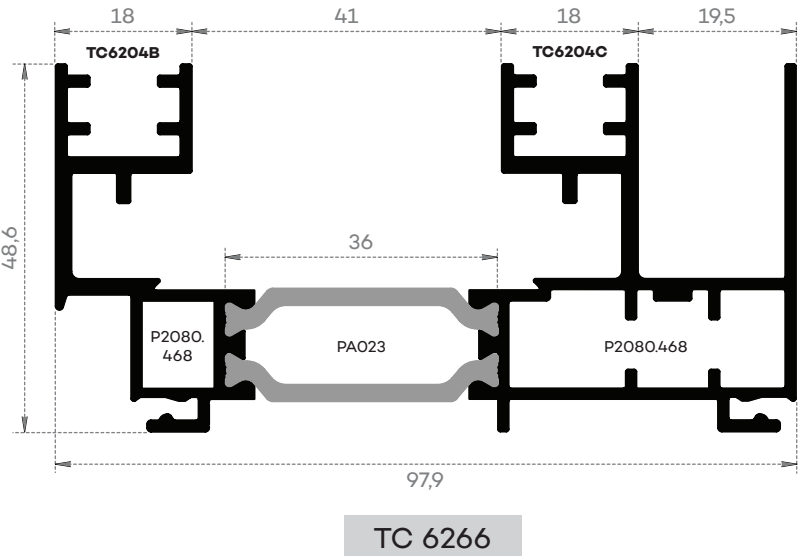
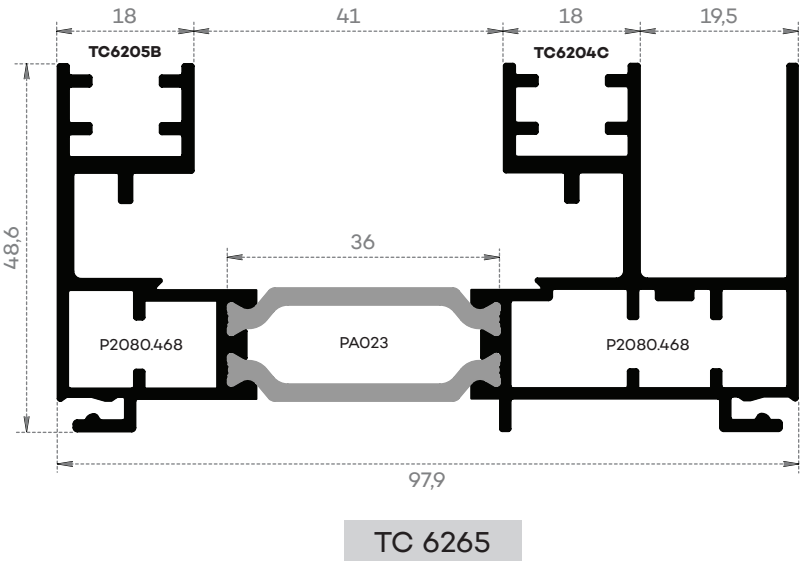
AROS FIXOS PARA EMBUTIR (CONTINUAÇÃO)



TC 6264



TC 6263

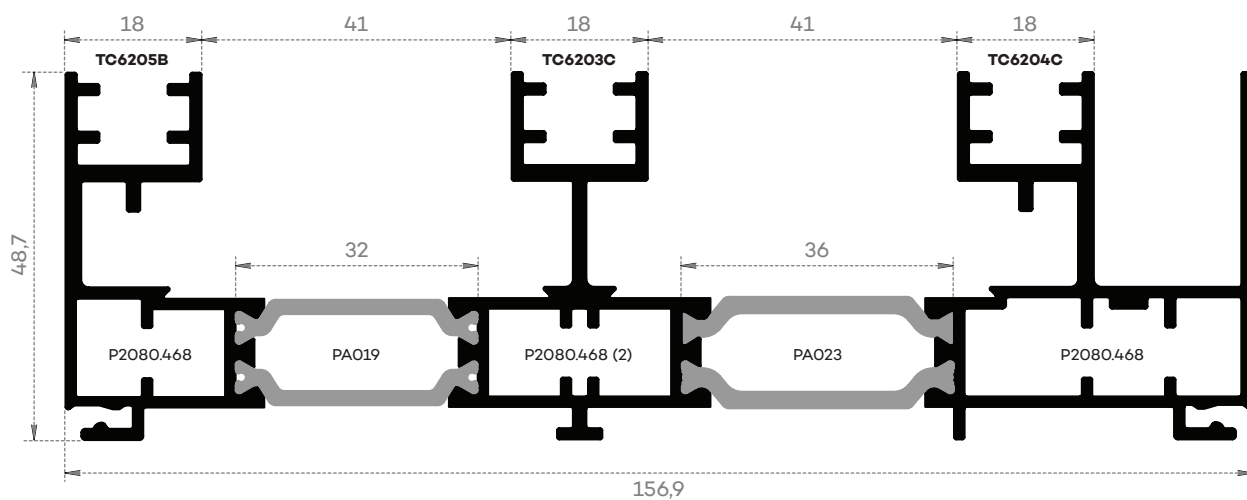




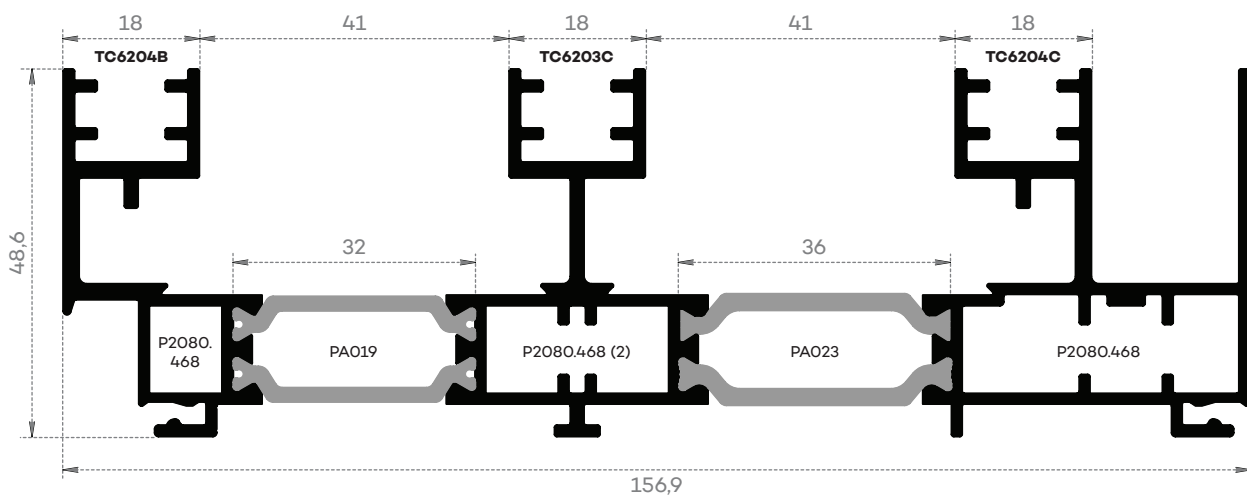
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

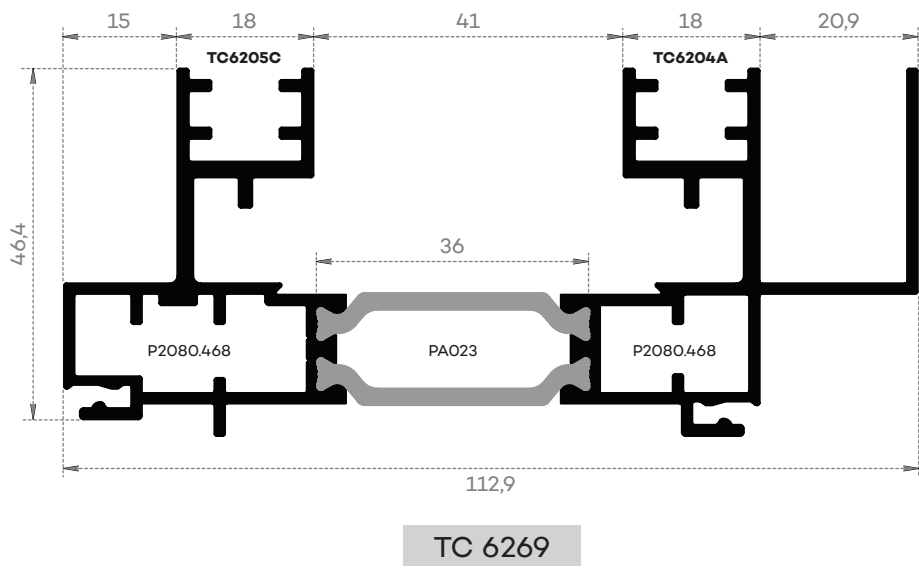
AROS FIXOS PARA EMBUTIR (CONTINUAÇÃO)



TC 6267



TC 6268

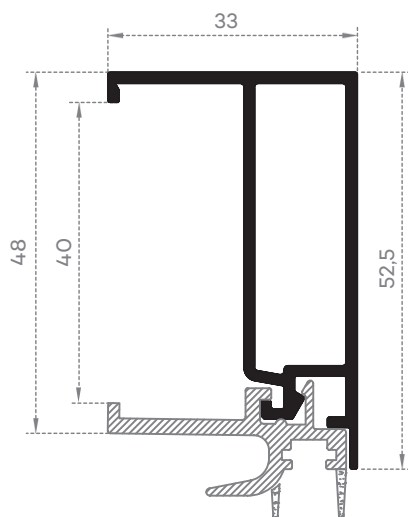




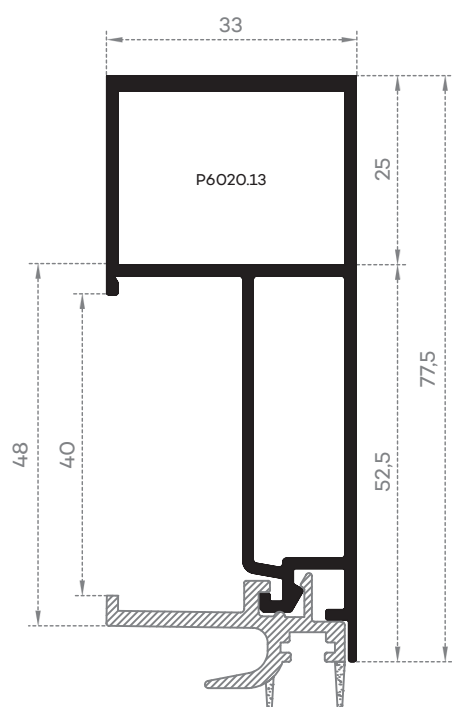
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

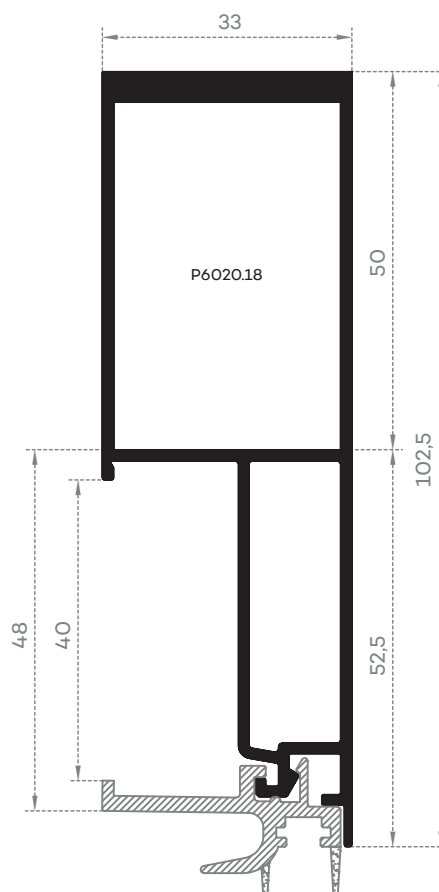
PERFIS FOLHA CENTRAL



TC 6207



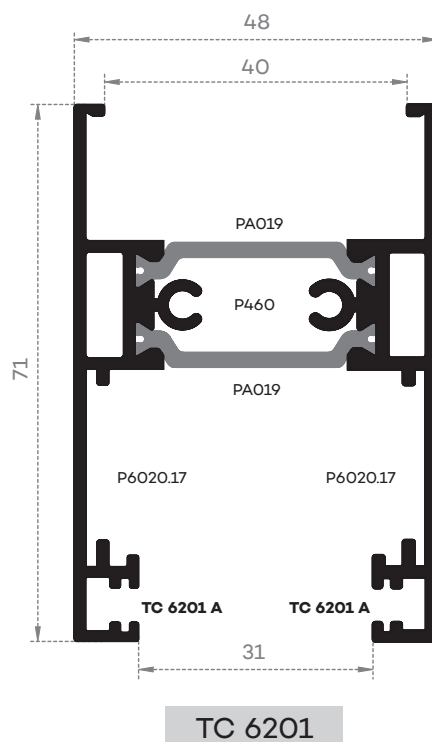
TC 6217



TC 6227



PERFIL FOLHA PERIMETRAL

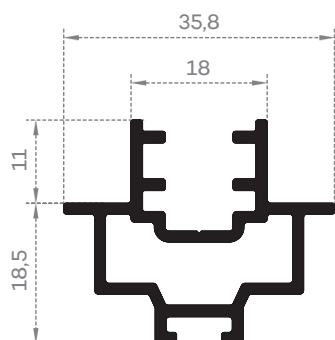




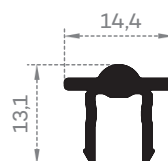
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

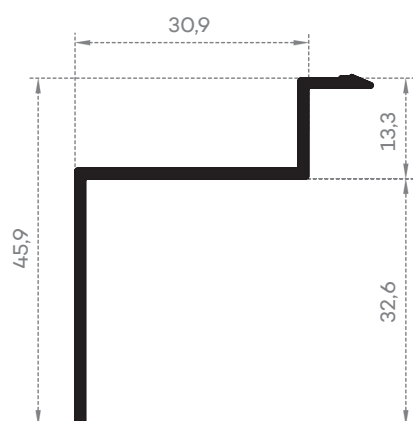
PERFIS COMPLEMENTARES



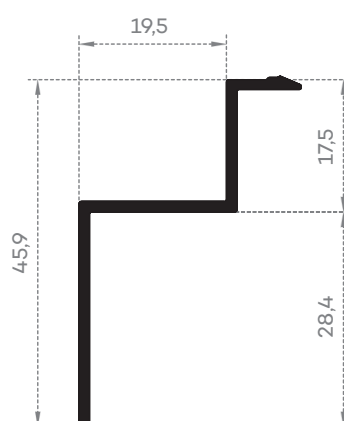
TC 6208



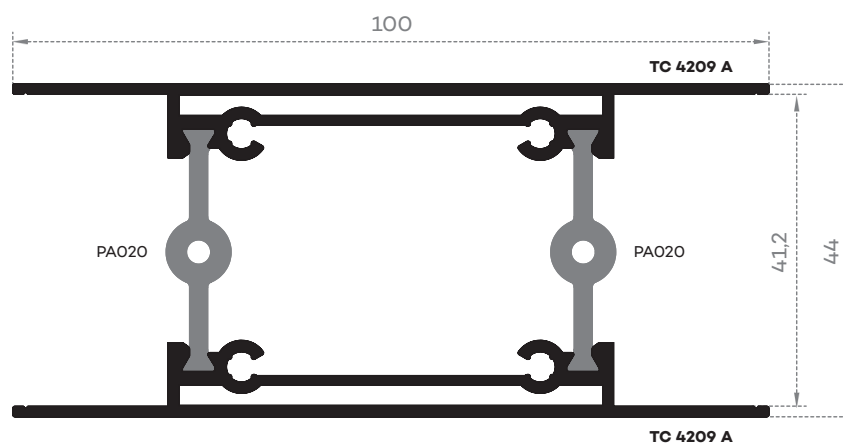
TC 6215



TC 6209



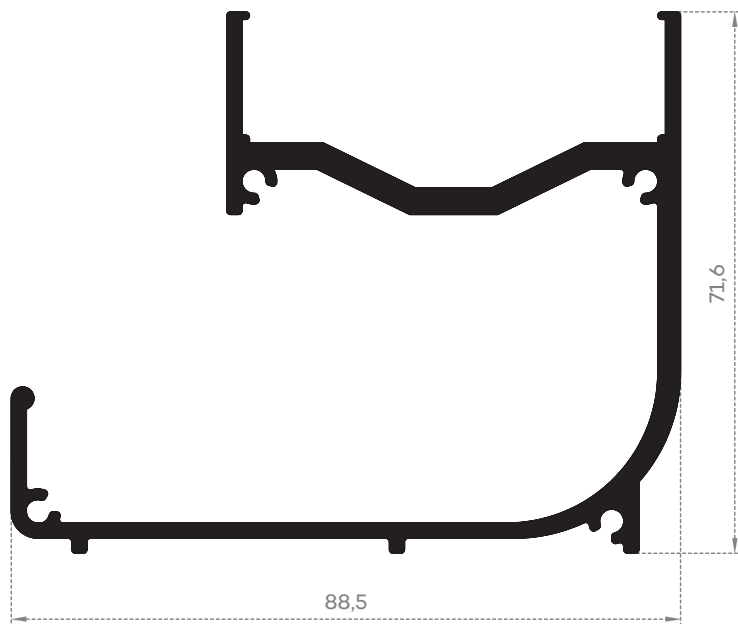
TC 6210



TC 6219



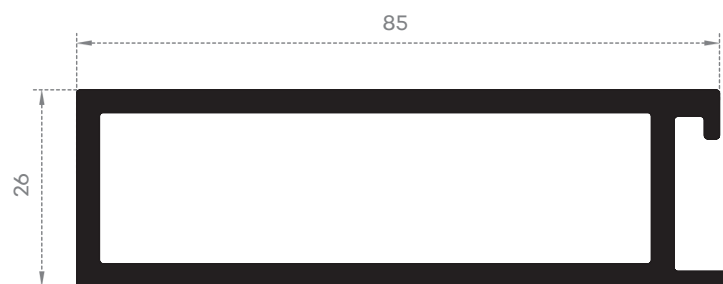
PERFIS ARO OCULTO



TC 6250



TC 6251



TC 6252



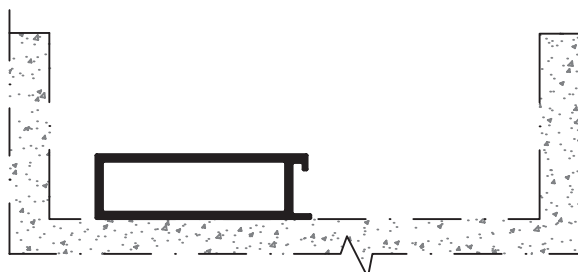
TC 6253



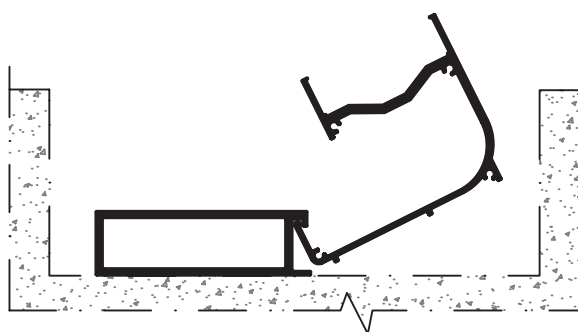
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

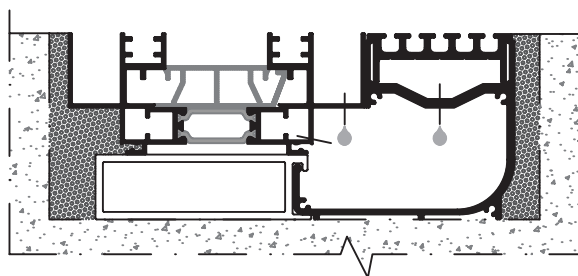
ESQUEMA MONTAGEM - ARO OCULTO



Colocar perfil suporte nivelado

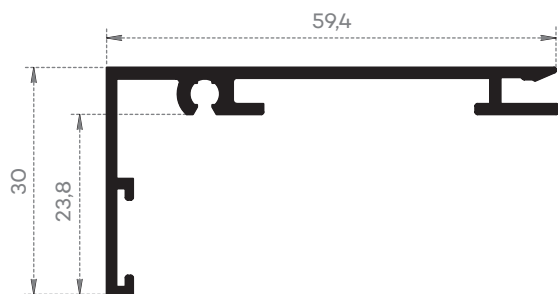


Colocar perfil de escoamento

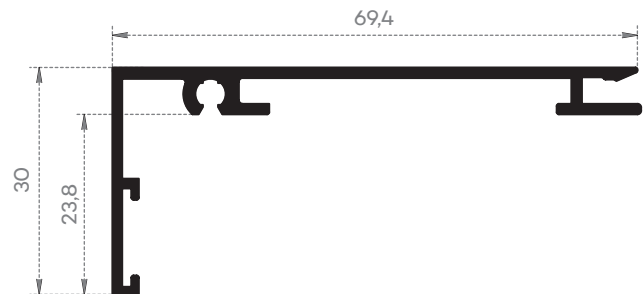




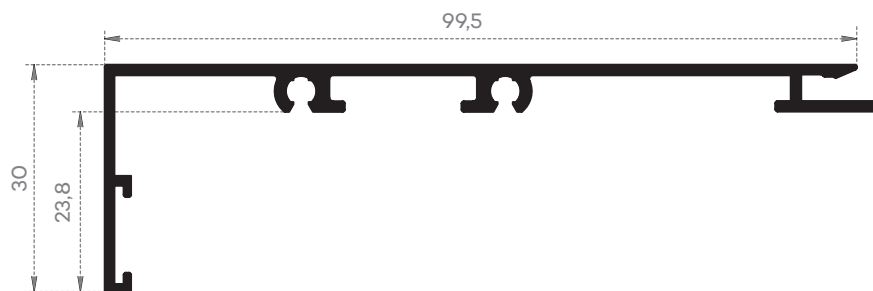
REMATES



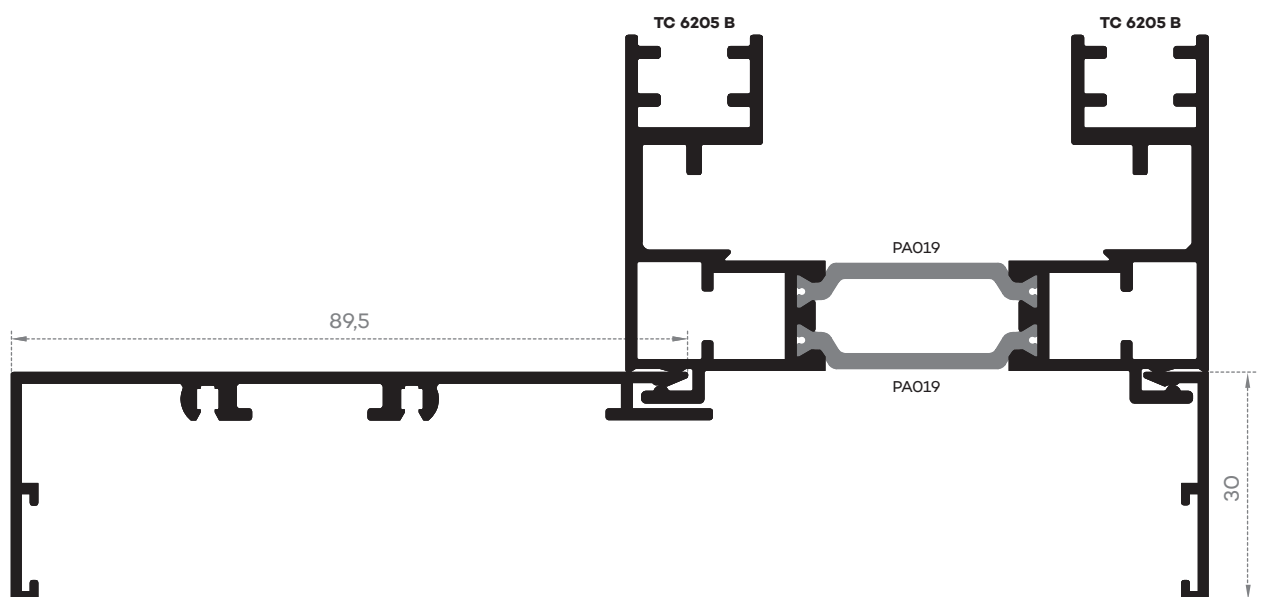
TE 3070



TE 3071



TE 3073



TE 3072

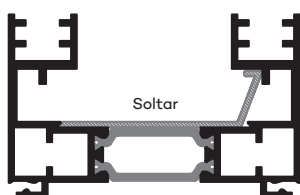
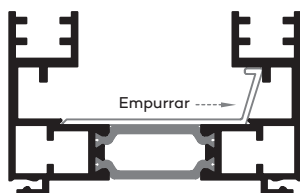
TE 3074



TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

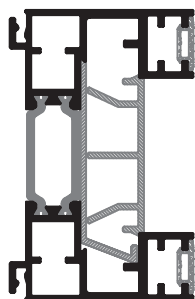
ACESSÓRIOS DE ACABAMENTO TÉRMICO



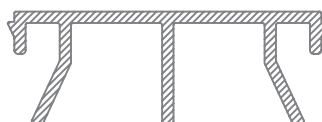
escala 1:2



P6431



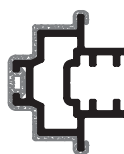
escala 1:2



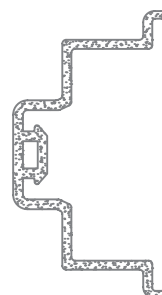
P6432



P2842



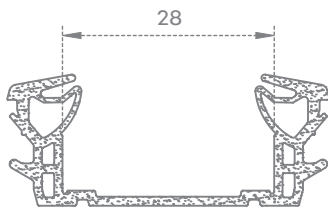
escala 1:2



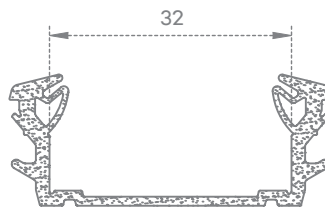
P2846



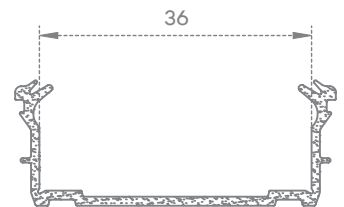
JUNTAS DE VIDROS



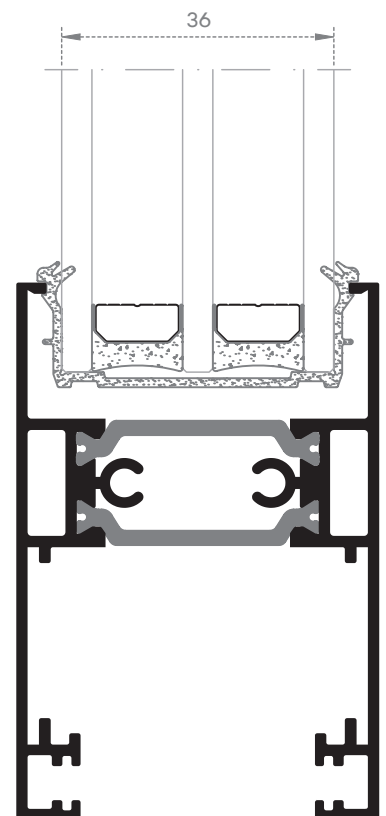
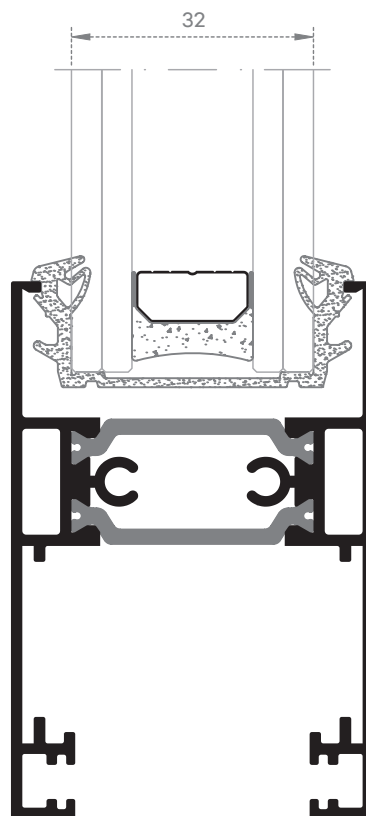
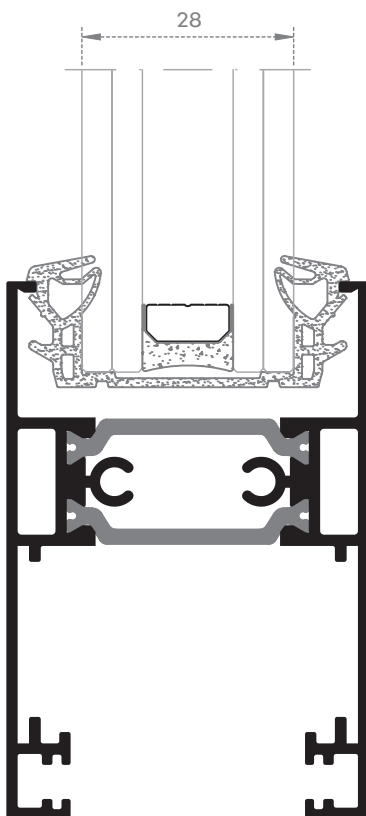
P2843



P2844



P2845

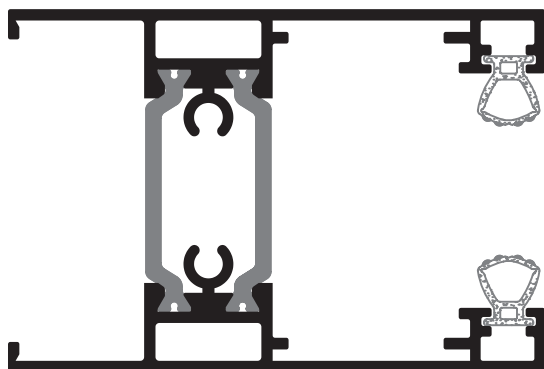




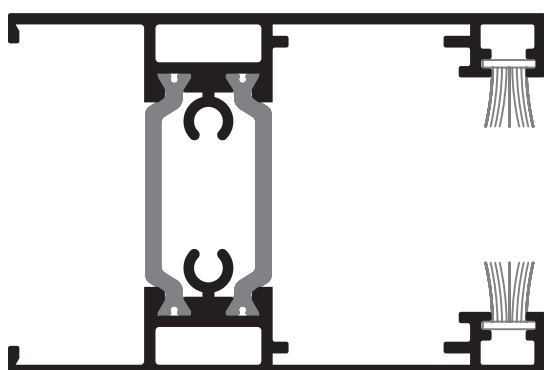
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

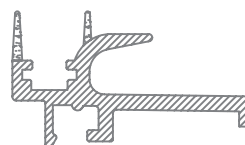
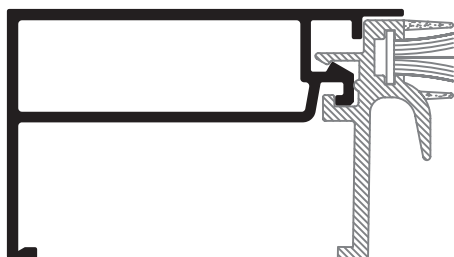
VEDAÇÃO FOLHAS



PTP-208



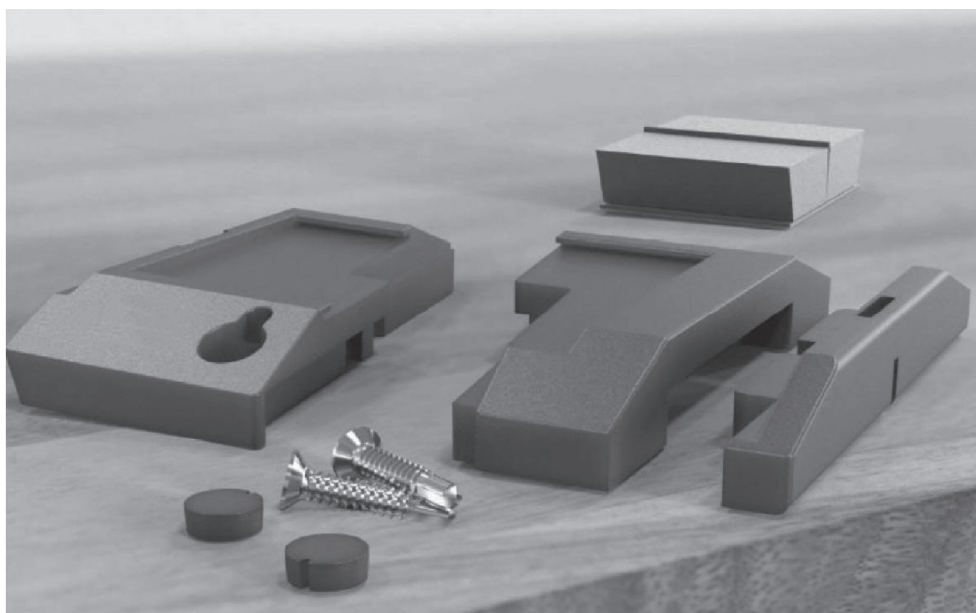
VP710



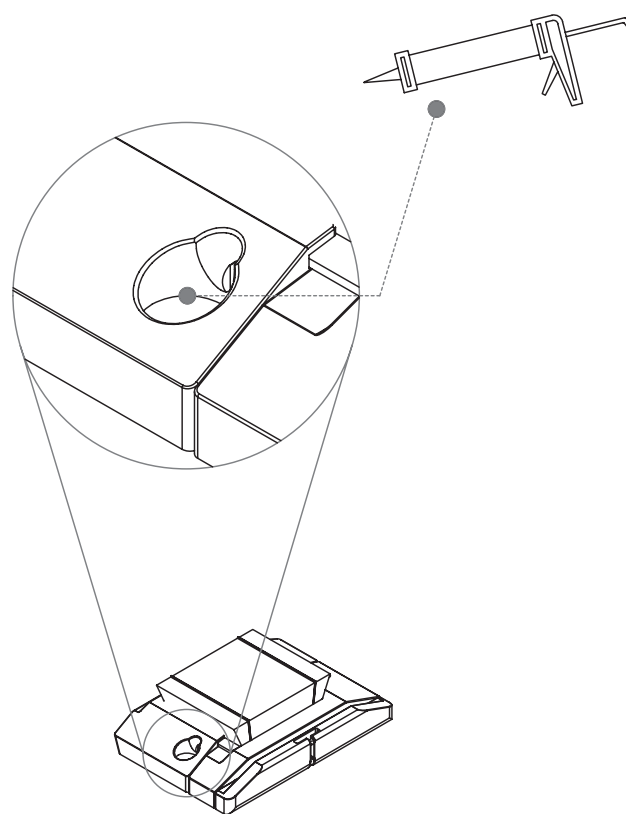
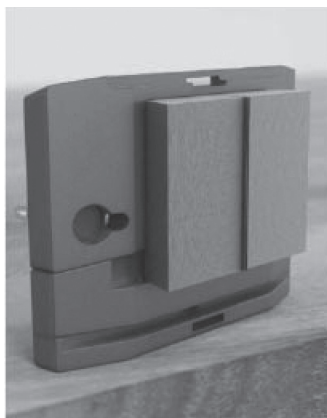
P66433



ACESSÓRIOS DIFERENCIADOS



P6020.15



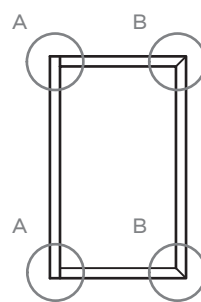
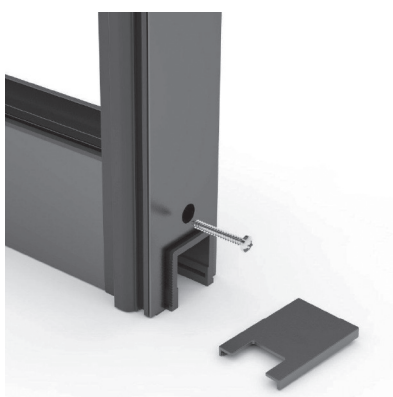
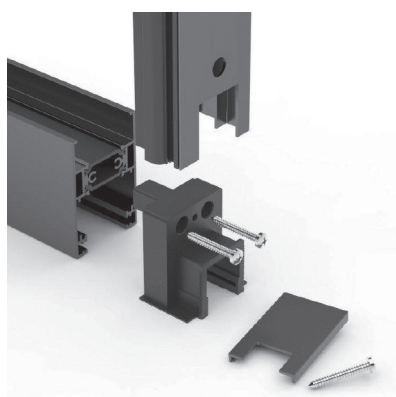
Corta Vento



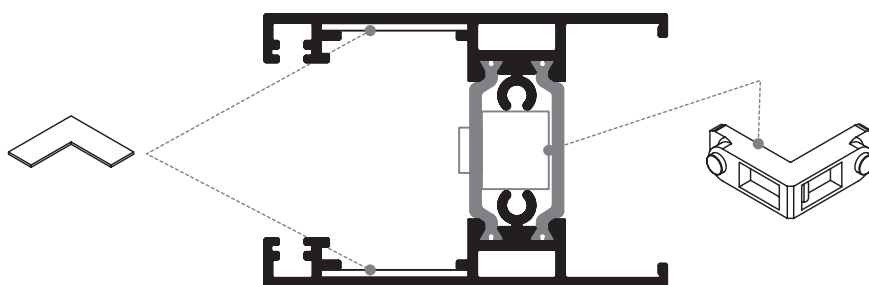
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

ESQUEMA DE MONTAGEM CONSTRUÇÃO HÍBRIDA



P6020.11

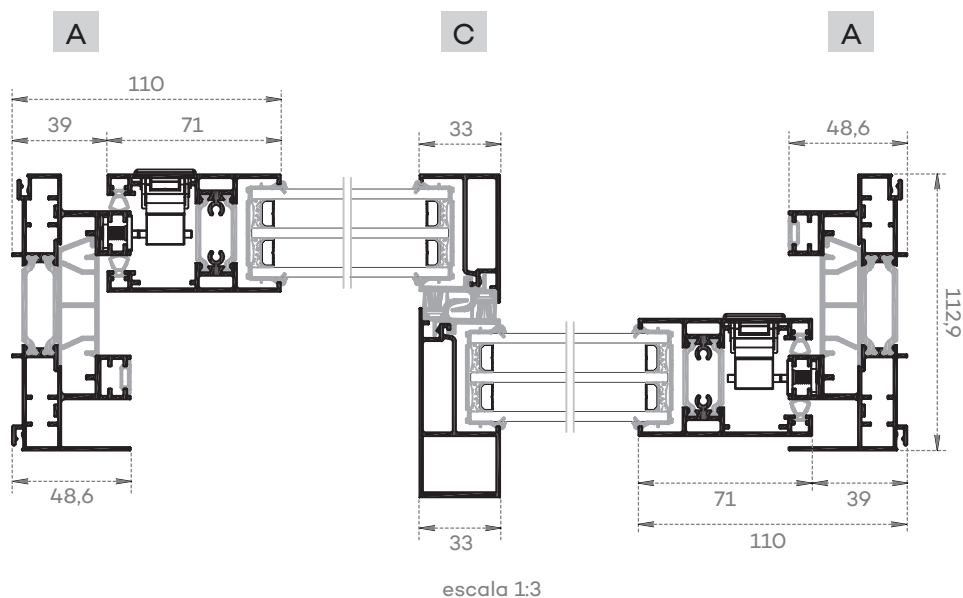
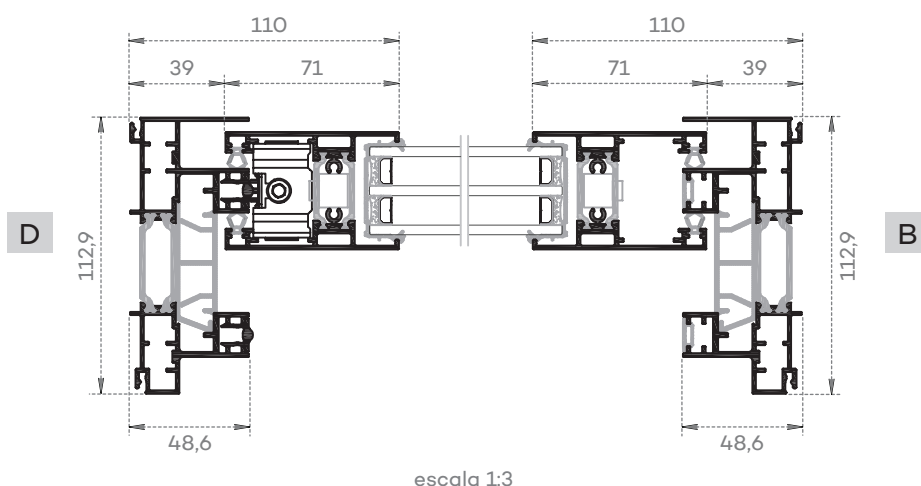
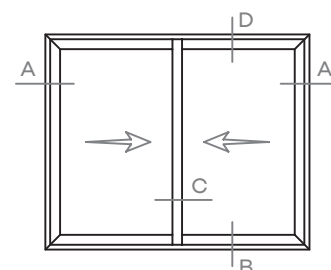


P6020.17

P460



SECÇÃO - JANELA DE 2 FOLHAS

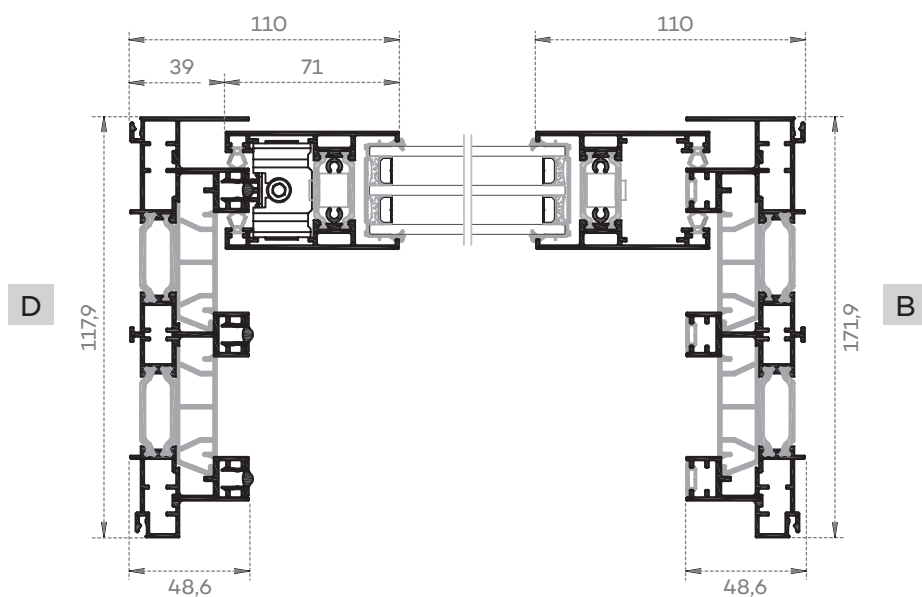
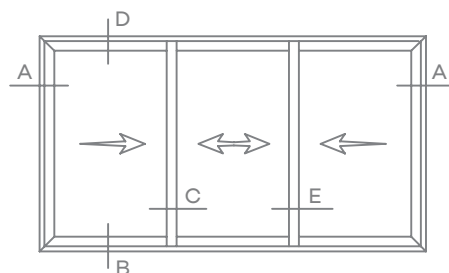




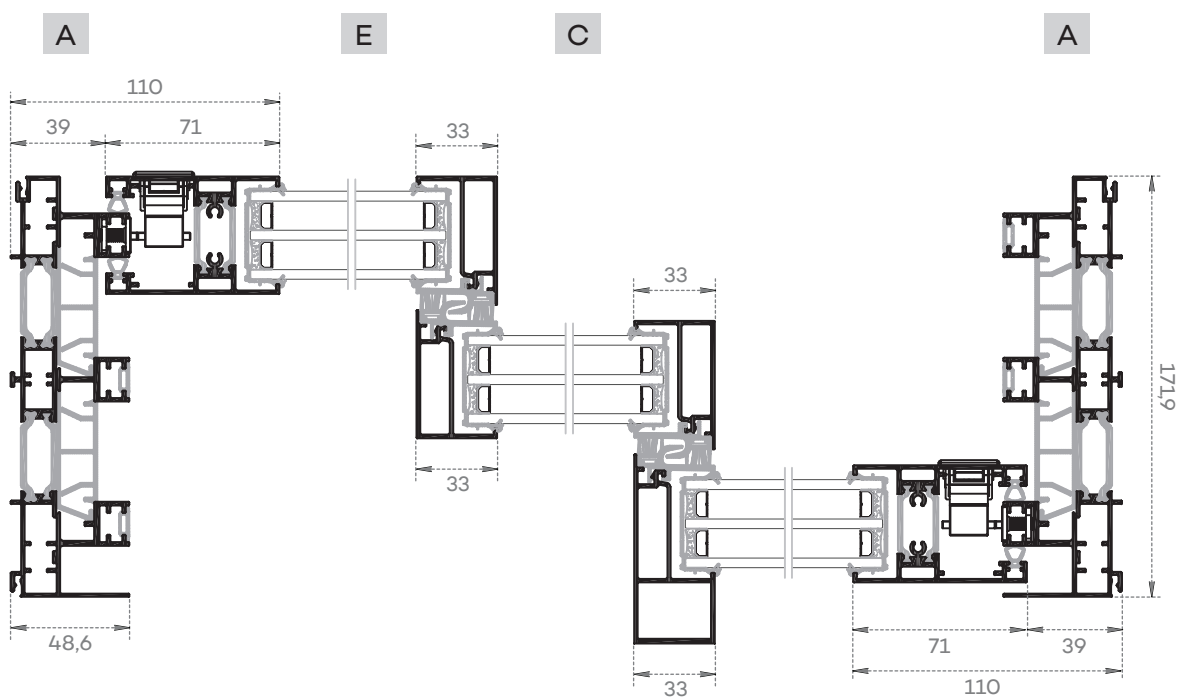
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

SECÇÃO - JANELA DE 3 FOLHAS



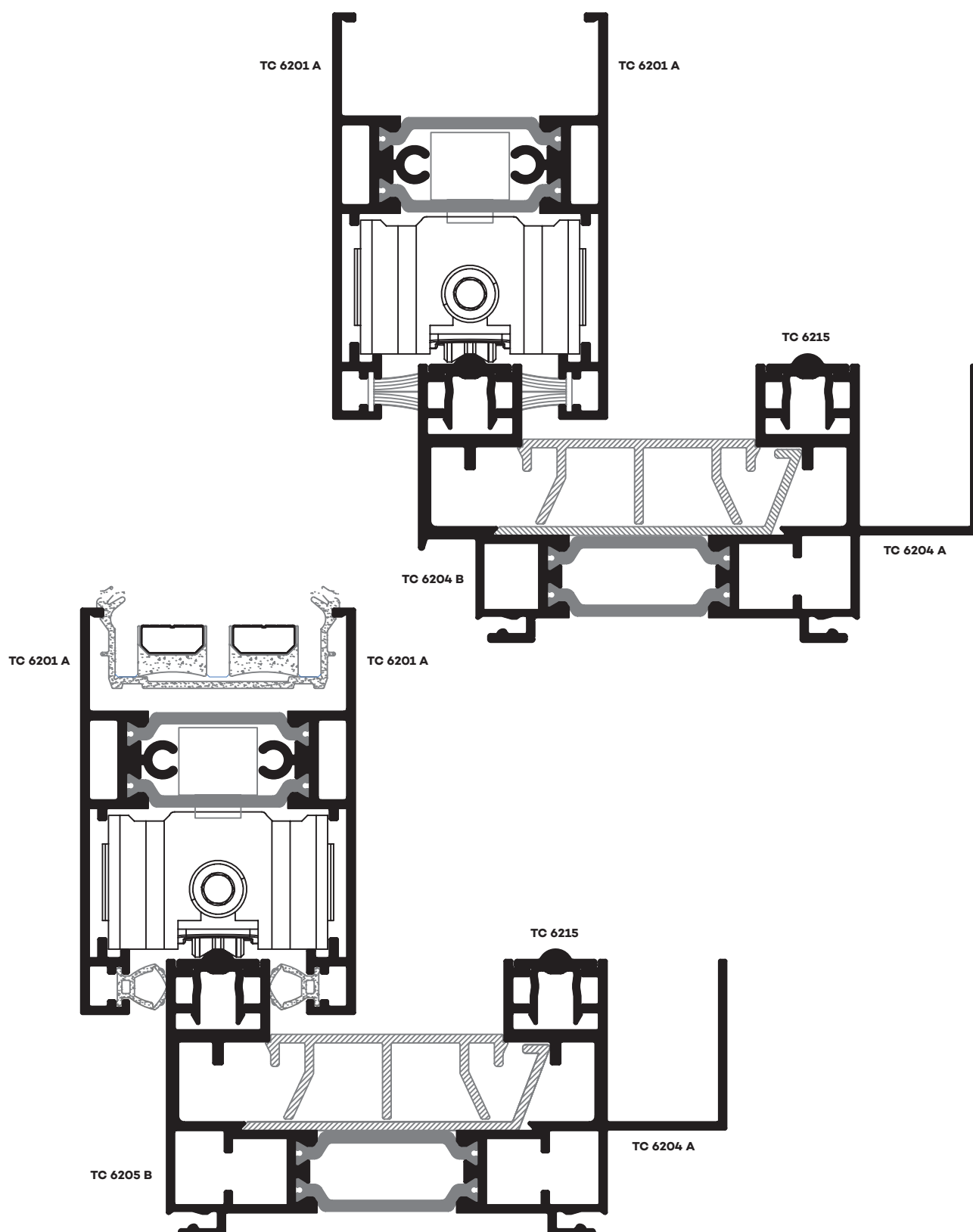
escala 1:3



escala 1:3



ESQUEMA DE MONTAGEM ROLAMENTOS FOLHA PERIMETRAL

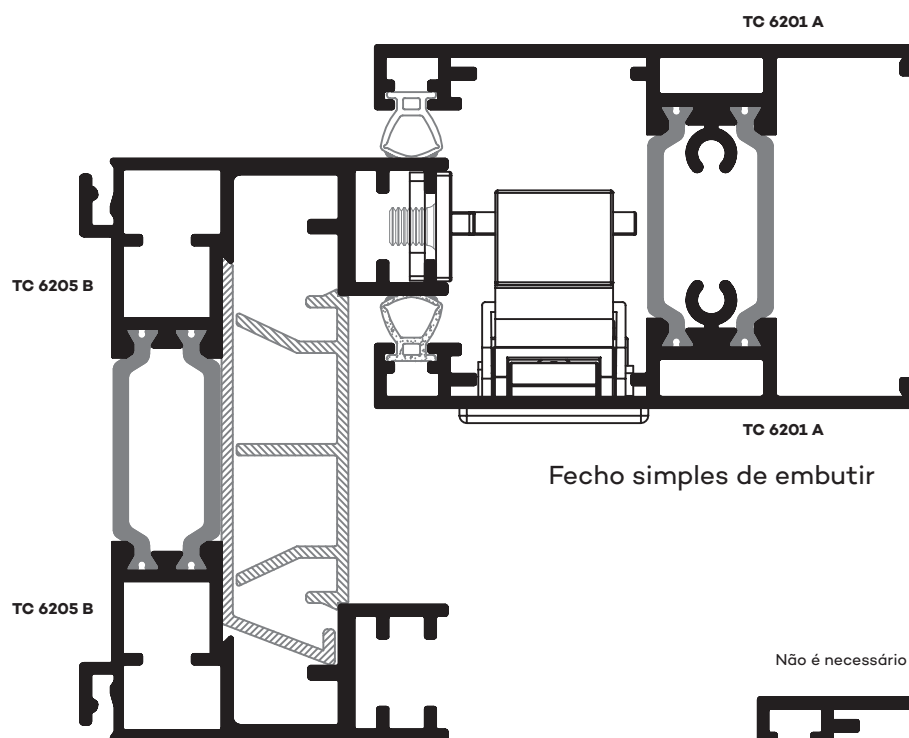




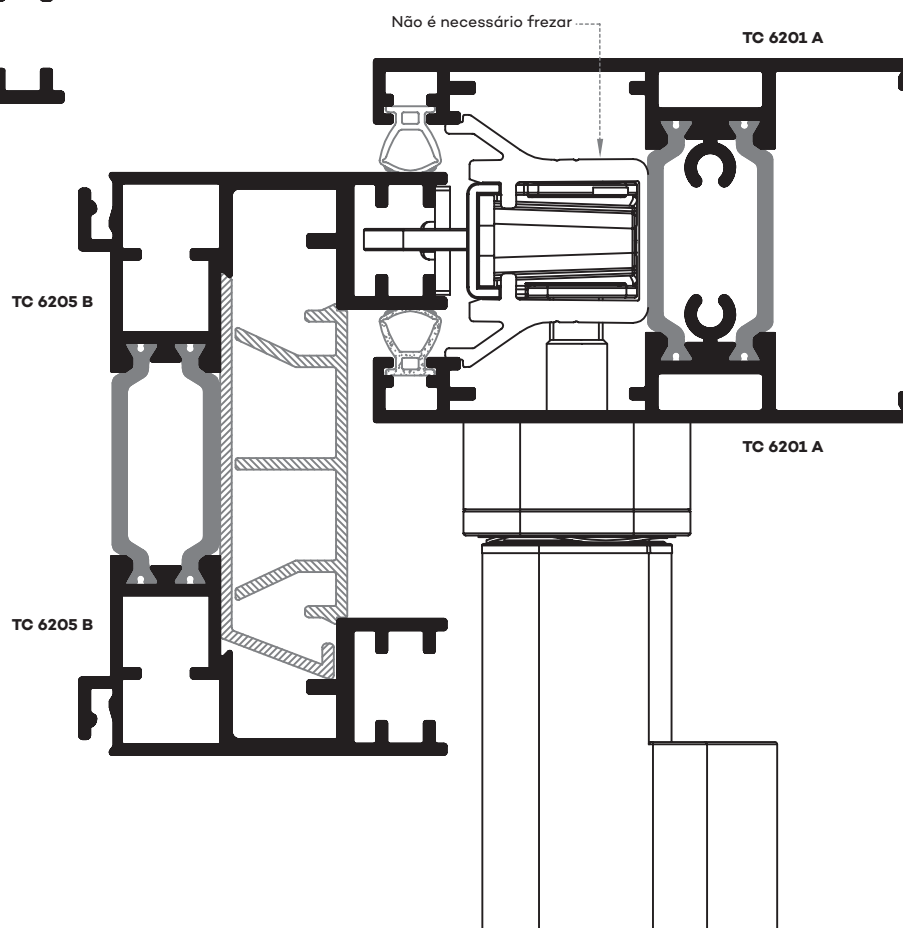
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

ESQUEMA DE MONTAGEM COM POSSIBILIDADE DE FECHO



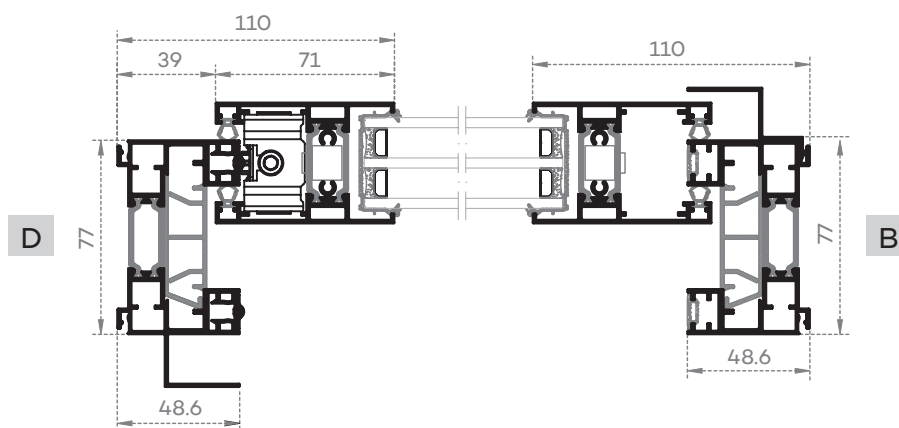
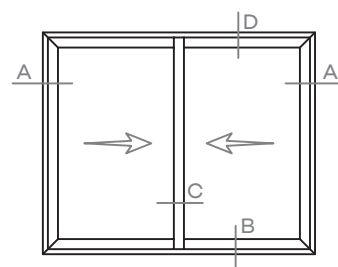
Fecho simples de embutir



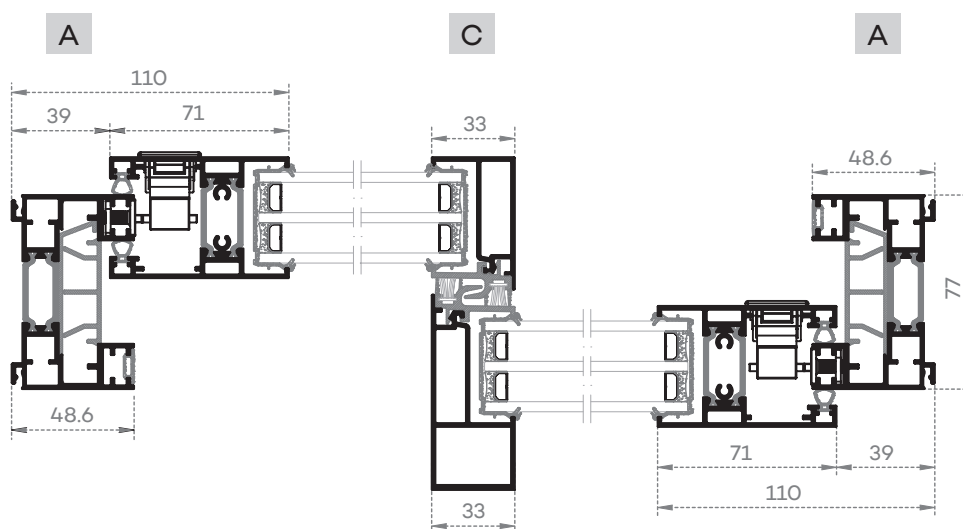
Fecho multiponto



SECÇÃO - JANELA DE 2 FOLHAS



escala 1:3



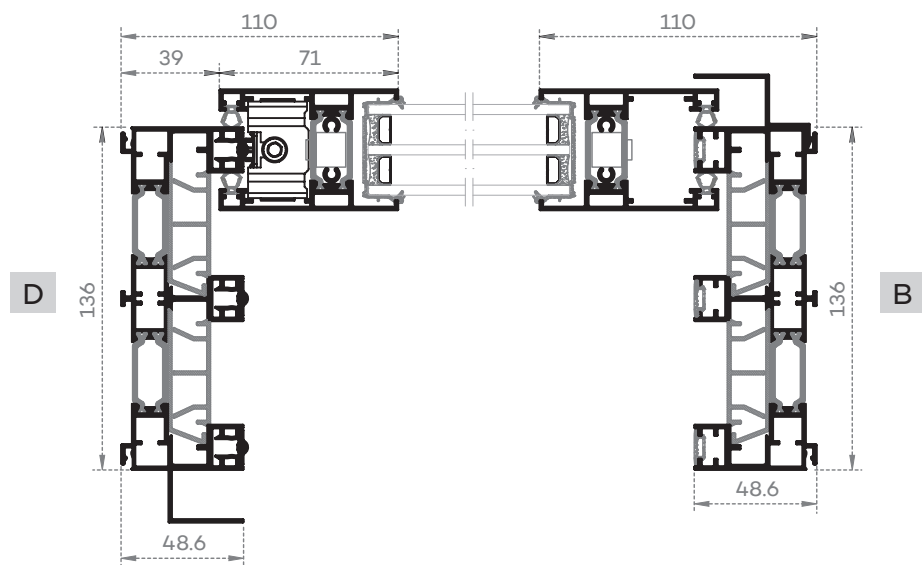
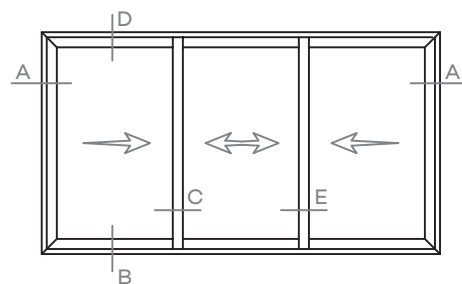
escala 1:3



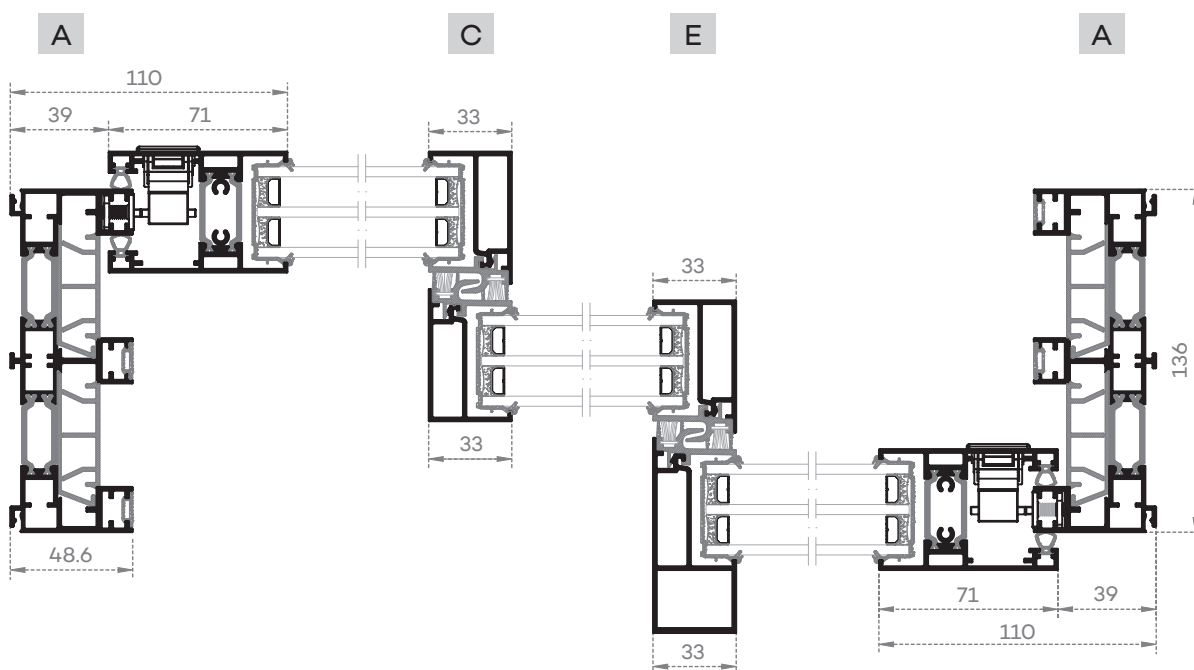
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

SECÇÃO - JANELA DE 3 FOLHAS



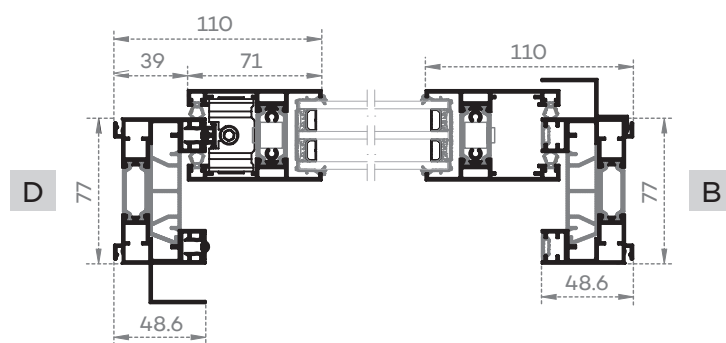
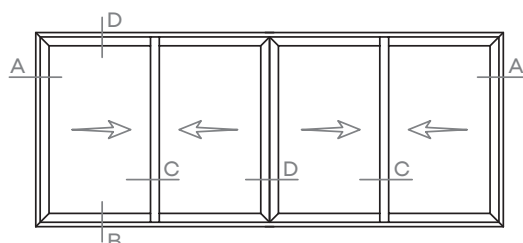
escala 1:3



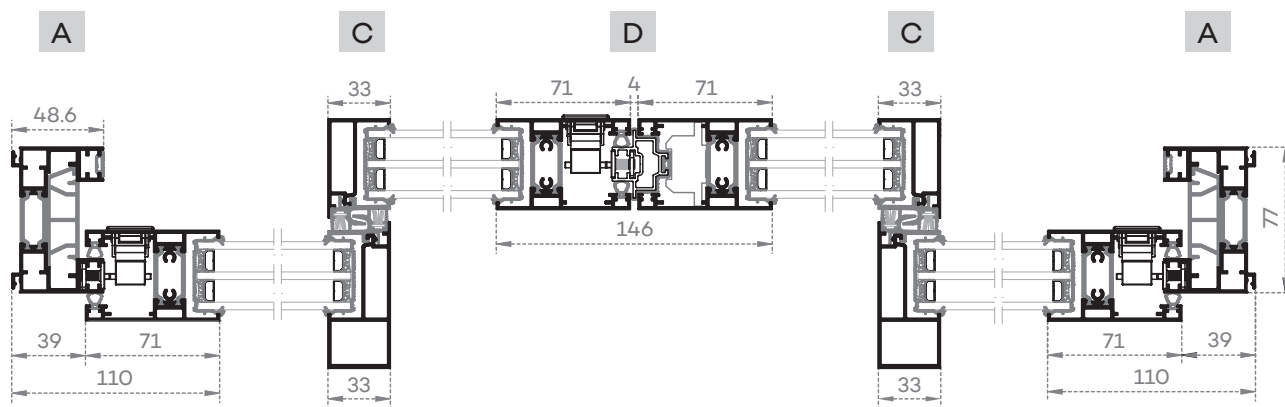
escala 1:3



SECÇÃO - JANELA DE 4 FOLHAS



escala 1:4



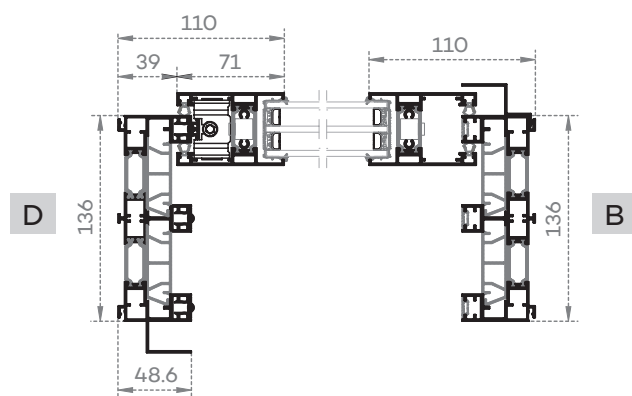
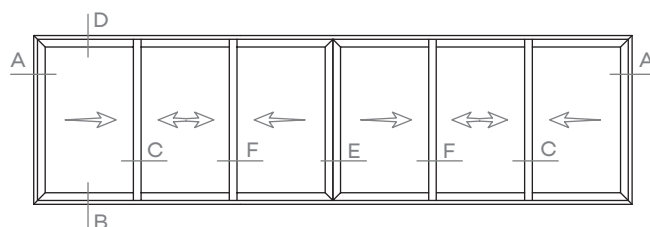
escala 1:4



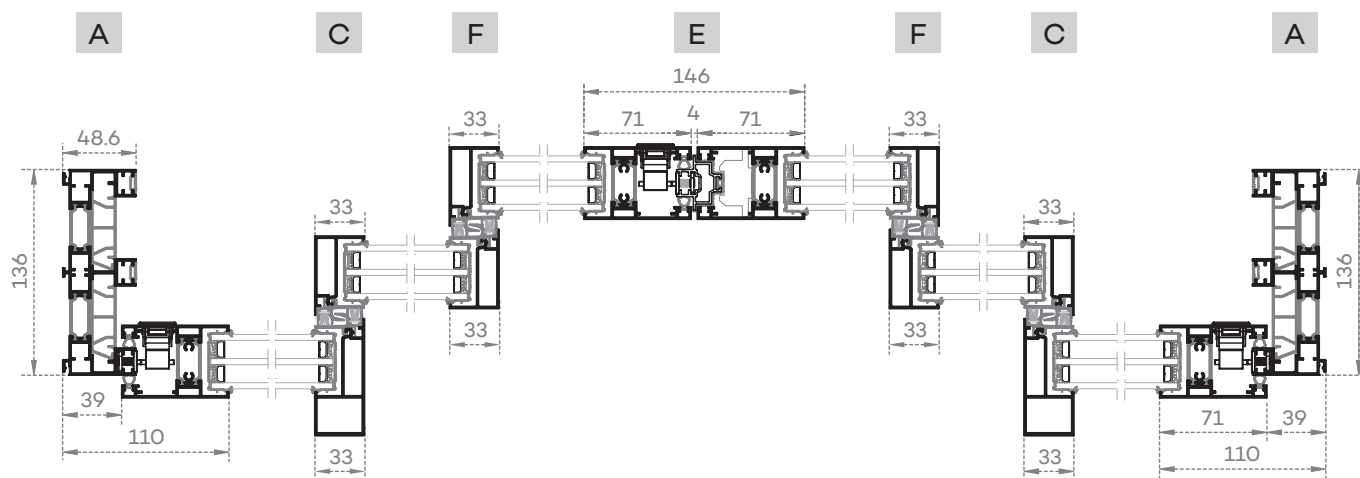
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

SECÇÃO - JANELA DE 6 FOLHAS



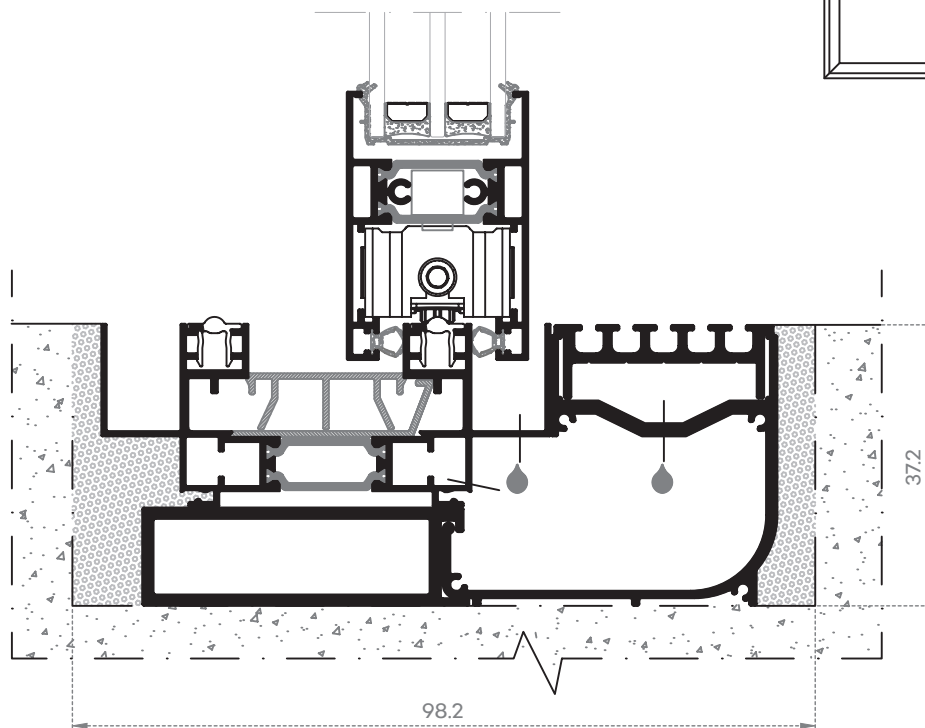
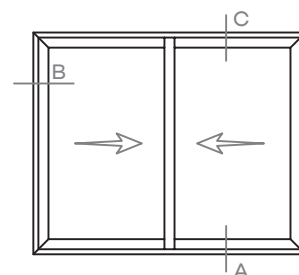
escala 1:5



escala 1:5

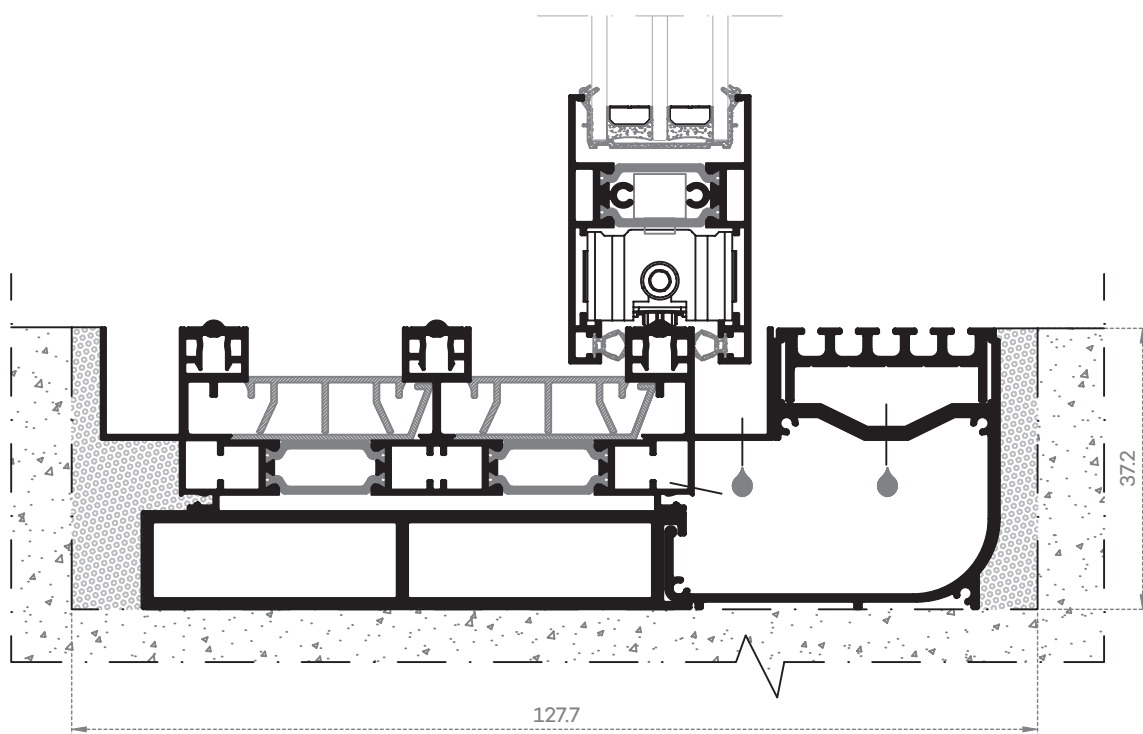


SECÇÃO - ARO OCULTO



A

escala 1:2



A

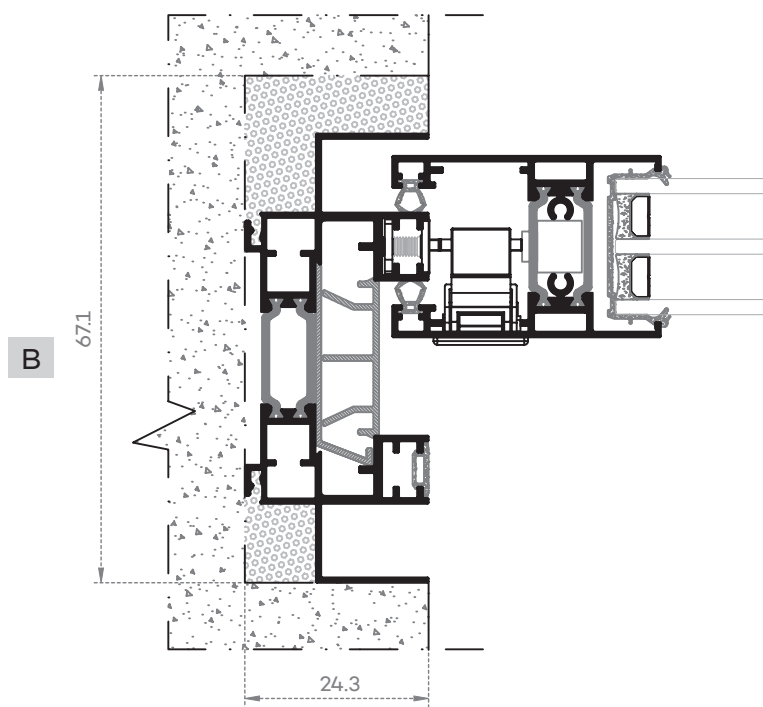
escala 1:2



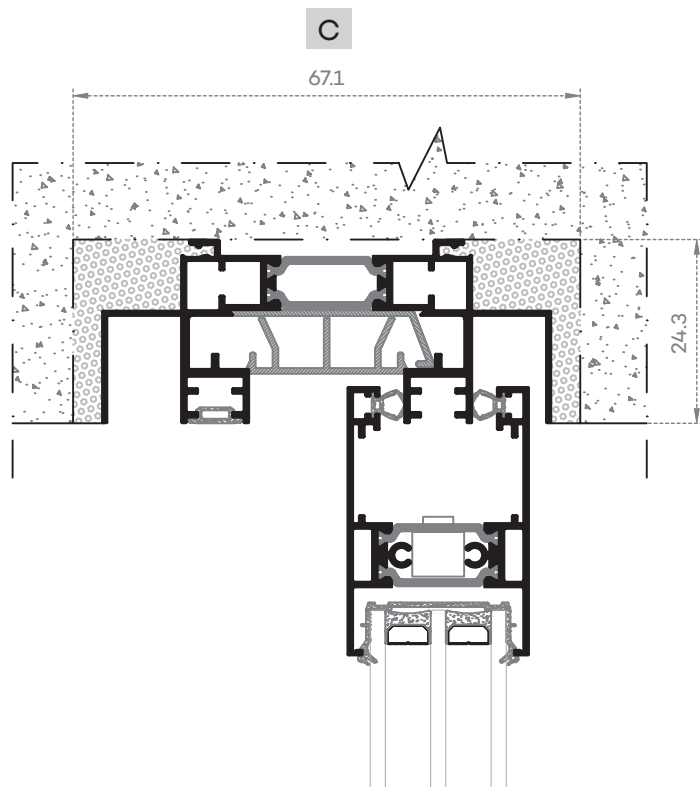
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

ESCOAMENTO DE ÁGUAS (CONTINUAÇÃO)



escala 1:2

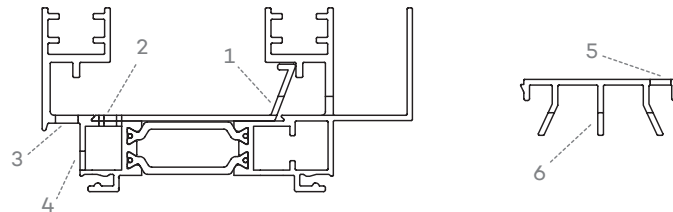


escala 1:2

Nota: Em obra, finalizar a alvenaria após a colocação do aro fixo.

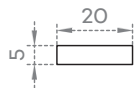
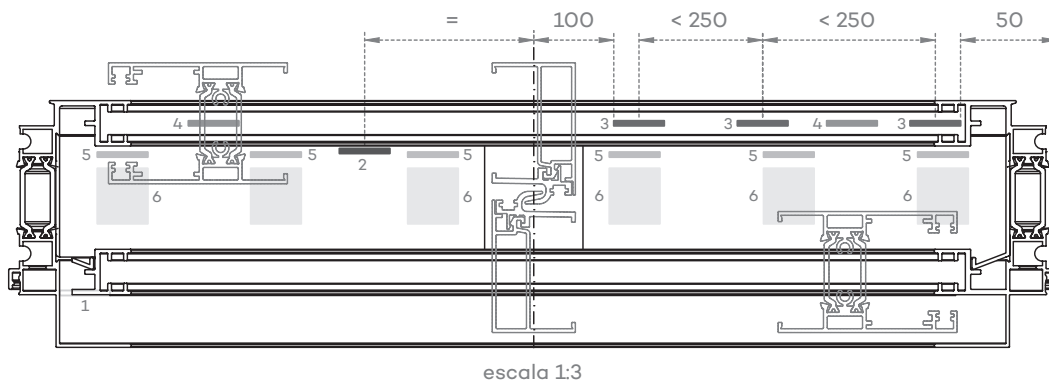


ESCOAMENTO DE ÁGUAS



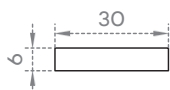
TC 6204

escala 1:2



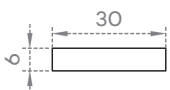
Mecanização 1: escoamento de águas pelo carril interior.

Posição: no extremo da folha, na parte exterior.



Mecanização 2: escoamento de águas tubular, com o cortante.

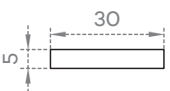
Posição: no lado exterior da folha, a meia distância, desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.



Mecanização 3: escoamento de águas exterior.

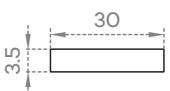
Posição: realizam-se como mínimo 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil.

No primeiro a 50 mm da extremidade do aro e a 100 mm do centro da placa de vedação. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.



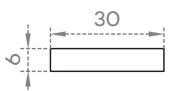
Mecanização 4: escoamento de águas do tubular até ao exterior. Colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2 m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.

Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade, a 100 mm da extremidade do aro.



Mecanização 5: mecanização das patilhas 30x6 mm.

Posição: pelo menos 3 furos. Na extremidade a 100 mm, no centro a 150 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.



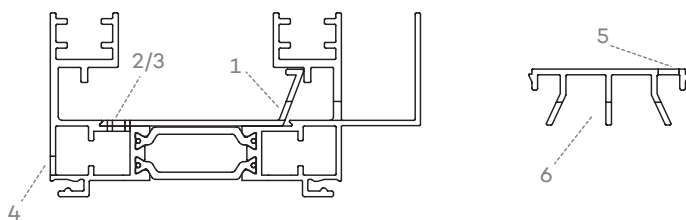
Mecanização 6: mecanização das patilhas 30x6 mm.

Posição: pelo menos 3 furos. Na extremidade a 50 mm, no centro a 100 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.

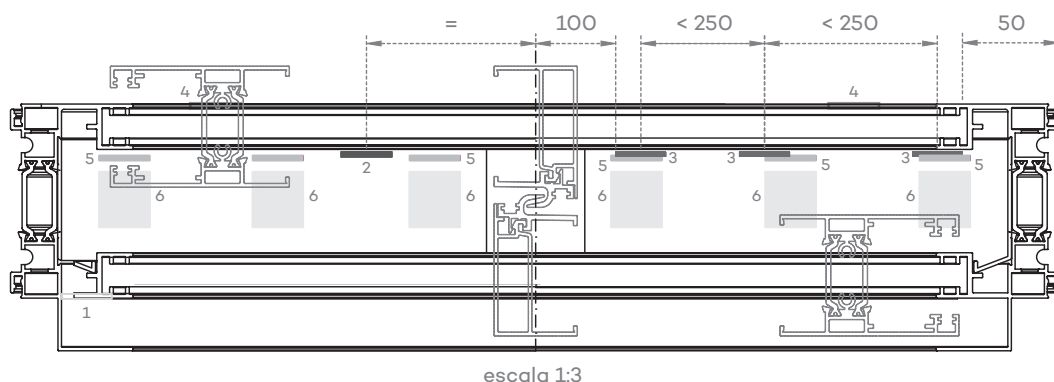
**TC 6200**

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

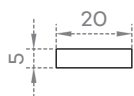
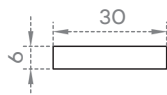
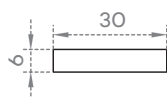
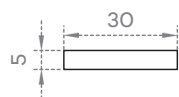
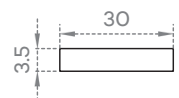
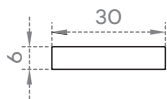
ESCOAMENTO DE ÁGUAS (CONTINUAÇÃO)

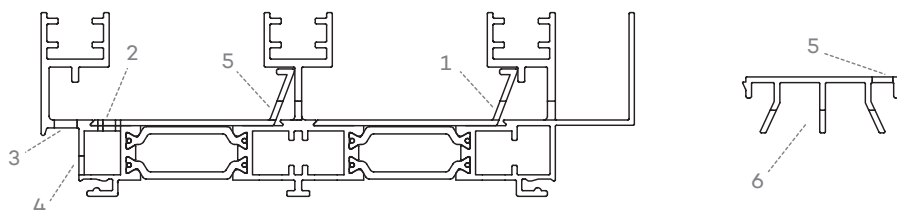
**TC 6205**

escala 1:2



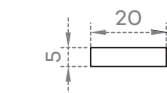
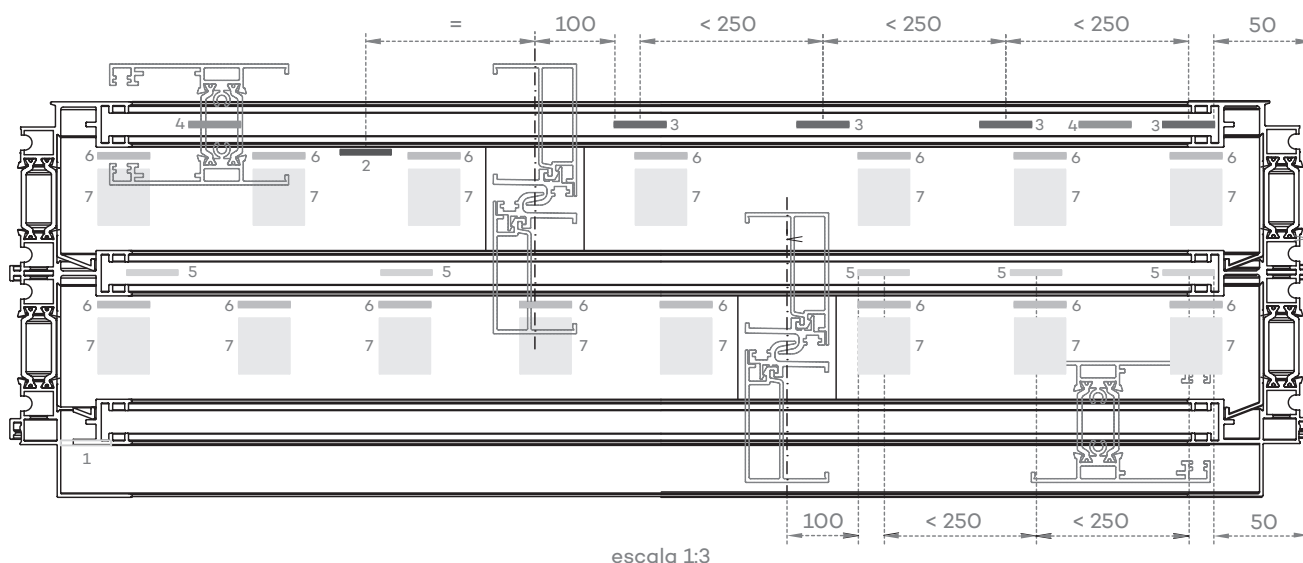
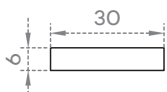
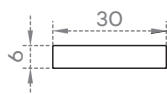
escala 1:3

**Mecanização 1:** escoamento de águas pelo carril interior.**Posição:** no extremo da folha, na parte exterior.**Mecanização 2:** escoamento de águas tubular, com o cortante.**Posição:** no lado exterior da folha, a meia distância, desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.**Mecanização 3:** escoamento de águas exterior.**Posição:** realizam-se como mínimo 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil. No primeiro a 50 mm da extremidade do aro e a 100 mm do centro da placa de vedação. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 4:** escoamento de águas do tubular até ao exterior. Colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2 m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.**Posição:** realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade, a 100 mm da extremidade do aro.**Mecanização 5:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 100 mm, no centro a 150 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.**Mecanização 6:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 50 mm, no centro a 100 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.

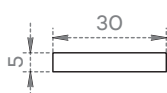


TC 6203

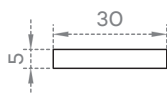
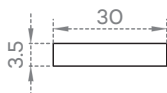
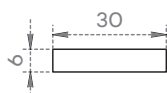
escala 1:2

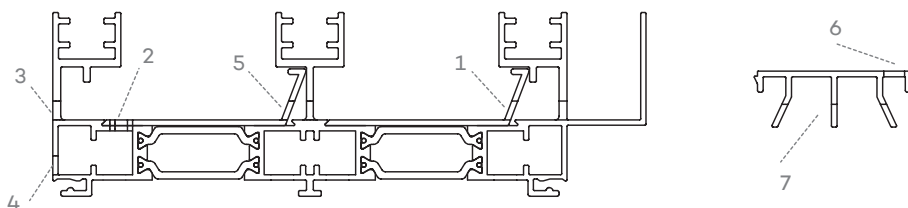
**Mecanização 1:** escoamento de águas pelo carril interior.**Posição:** no extremo da folha, na parte exterior.**Mecanização 2:** escoamento de águas tubular, com o cortante.**Posição:** no lado exterior da folha, a meia distância, desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.**Mecanização 3:** escoamento de águas exterior.**Posição:** realizam-se como mínimo 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil.

No primeiro a 50 mm da extremidade do aro e a 100 mm do centro da placa de vedação. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.

**Mecanização 4:** escoamento de águas do tubular até ao exterior. Colocar tampa com lâmina. Em

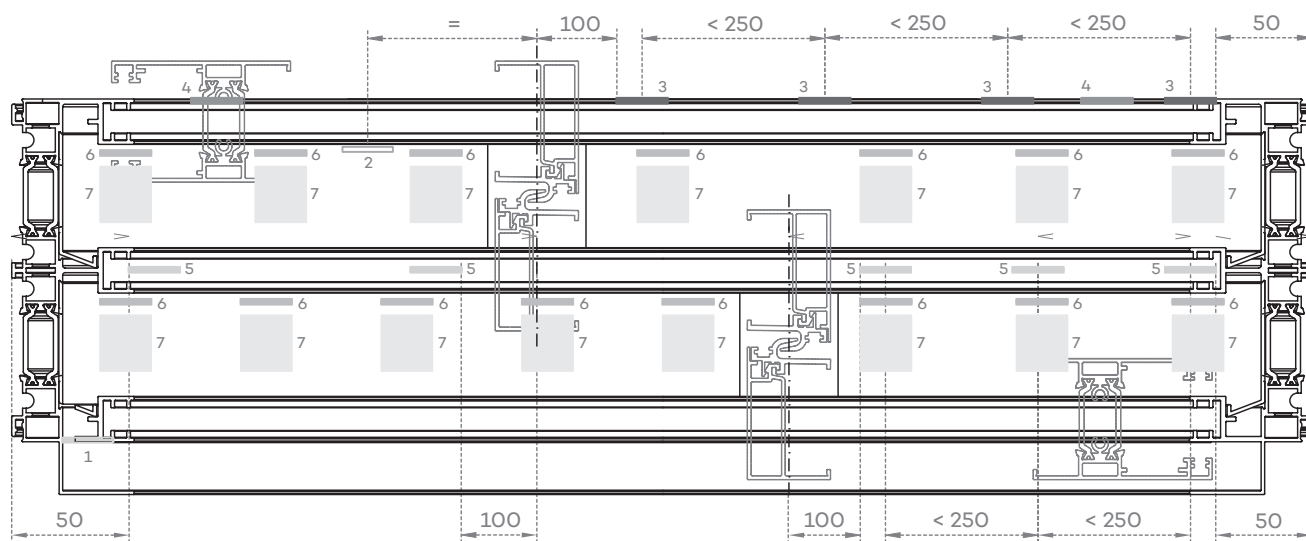
vãos superiores a 2 m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.

Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade, a 100 mm da extremidade do aro.**Mecanização 5:** escoamento de águas intermédio.**Posição:** realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 6:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 100 mm, no centro a 150 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.**Mecanização 7:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 50 mm, no centro, a 100 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.

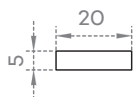
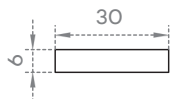
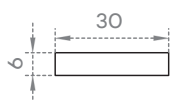


TC 6213

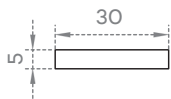
escala 1:2



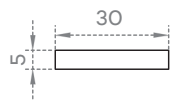
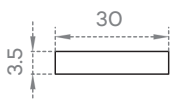
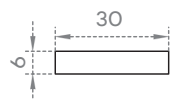
escala 1:3

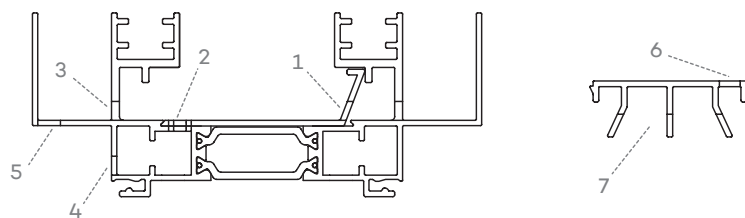
**Mecanização 1:** escoamento de águas pelo carril interior.**Posição:** no extremo da folha, na parte exterior.**Mecanização 2:** escoamento de águas tubular, com o cortante.**Posição:** no lado exterior da folha, a meia distância, desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.**Mecanização 3:** escoamento de águas exterior.**Posição:** realizam-se como mínimo 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil.

No primeiro a 50 mm da extremidade do aro e a 100 mm do centro da placa de vedação. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.

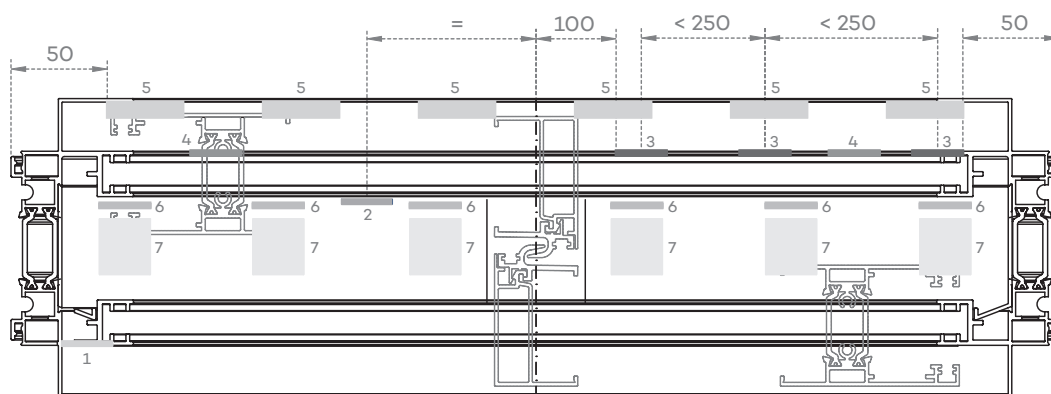
**Mecanização 4:** escoamento de águas do tubular até ao exterior. Colocar tampa com lâmina.

Em vãos superiores a 2 m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.

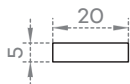
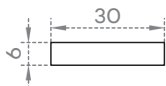
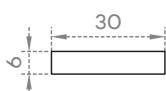
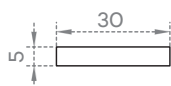
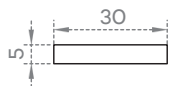
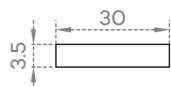
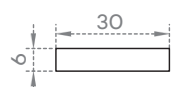
Posição: realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade, a 100 mm da extremidade do aro.**Mecanização 5:** escoamento de águas intermédio.**Posição:** realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 6:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 100 mm, no centro a 150 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.**Mecanização 7:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 50 mm, no centro a 100 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.

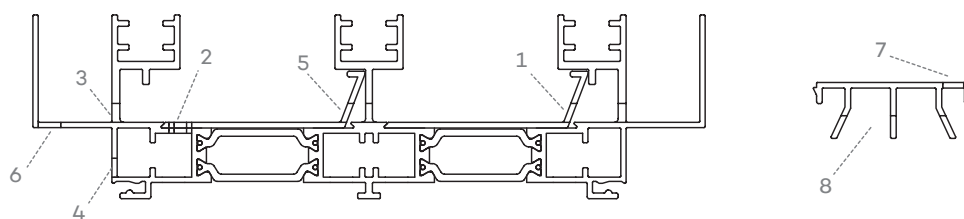
**TC 6214**

escala 1:2



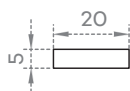
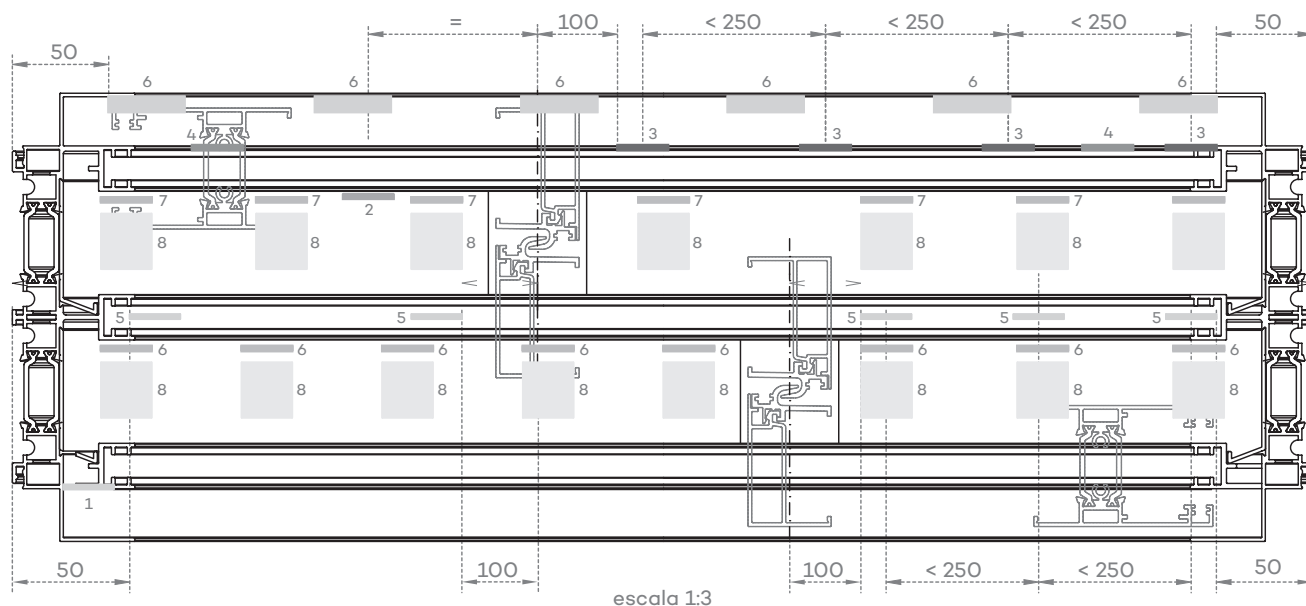
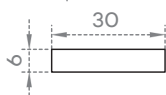
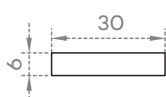
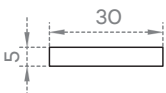
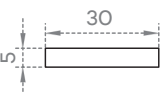
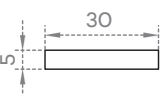
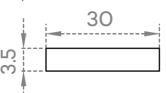
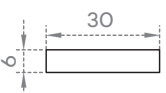
escala 1:3

**Mecanização 1:** escoamento de águas pelo carril interior.**Posição:** no extremo da folha, na parte exterior.**Mecanização 2:** escoamento de águas tubular, com o cortante.**Posição:** no lado exterior da folha, a meia distância, desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.**Mecanização 3:** escoamento de águas exterior.**Posição:** realizam-se como mínimo 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil. No primeiro a 50 mm da extremidade do aro e a 100 mm do centro da placa de vedação. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 4:** escoamento de águas do tubular até ao exterior. Colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2 m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.**Posição:** realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade, a 100 mm da extremidade do aro.**Mecanização 5:** escoamento de águas com calha de ressoados para o exterior.**Posição:** Realizam-se a 50 mm da extremidade do aro, devem de ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 6:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 100 mm, no centro a 150 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.**Mecanização 7:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 50 mm, no centro a 100 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.



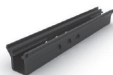
TC 6243

escala 1:2

**Mecanização 1:** escoamento de águas pelo carril interior.**Posição:** no extremo da folha, na parte exterior.**Mecanização 2:** escoamento de águas tubular, com o cortante.**Posição:** no lado exterior da folha, a meia distância, desde o centro da placa de vedação ao centro da mecanização 4.**Mecanização 3:** escoamento de águas exterior.**Posição:** realizam-se como mínimo 3 mecanizações na parte onde a folha vai ao interior do perfil. No primeiro a 50 mm da extremidade do aro e a 100 mm do centro da placa de vedação. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 4:** escoamento de águas do tubular até ao exterior. Colocar tampa com lâmina. Em vãos superiores a 2 m deverá ser feita mais uma mecanização a meio do vão. No caso de vãos de 3 e 4 folhas, mais duas mecanizações.**Posição:** realizam-se 2 mecanizações, uma em cada extremidade, a 100 mm da extremidade do aro.**Mecanização 5:** escoamento de águas intermédio.**Posição:** realizam-se 2 mecanizações na parte onde a folha vai ao exterior, uma a 100 mm desde o centro da placa de vedação e a outra a 50 mm da extremidade do aro. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 6:** escoamento de águas com calha de ressoados para o exterior.**Posição:** realizam-se a 50 mm da extremidade do aro. Devem ter entre elas no máximo 250 mm.**Mecanização 7:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 100 mm, no centro a 150 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.**Mecanização 8:** mecanização das patilhas 30x6 mm.**Posição:** pelo menos 3 furos. Na extremidade a 50 mm, no centro a 100 mm e ao longo do perfil a 250 mm de distância.



LISTA DE ACESSÓRIOS

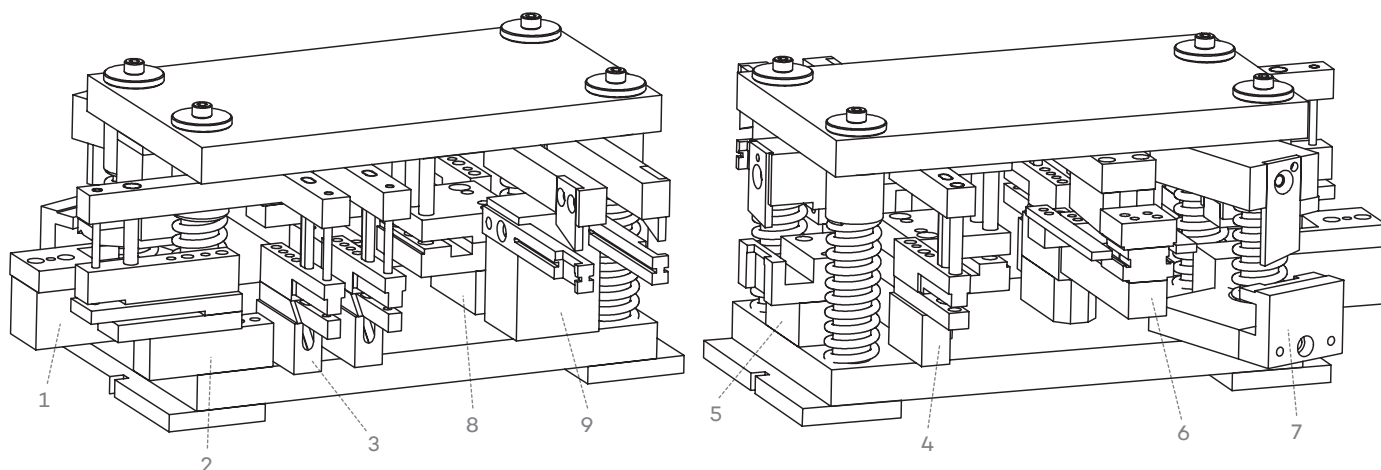
Representação	Designação	Referência	Material / Acabamento
	Rolamento super duplo 300 kg	P6020.1	Zincado
	Rolamento duplo 120 kg	P6020.2	Zincado
	Multiponto 200	P1505.7	Inox
	Multiponto 600	P1505.8	
	Multiponto 1000	P1505.9	
	Multiponto com fechadura	P6020.3	
	Extensão inferior	P1505.5	
	Extensão superior	P1505.6	
	Calço rena mp 200	P6020.20	PA Preto
	Calço rena mp 600	P6020.21	
	Calço rena mp 1000	P6020.22	
	Calço rena mp 1000 com fechadura	P6020.23	
	Calço rena mp exterior superior	P6020.24	
	Calço rena mp exterior inferior	P6020.25	
	Fecho de embutir simples	FECHO1507	Acetinado e Lacado
	Fecho de embutir com chave	FECHO1507.1	Acetinado e Lacado
	Fecho de embutir concha	FECHO1507.2	Acetinado e Lacado
	Fecho de embutir duplo	FECHO1507.4	Acetinado e Lacado
	Contra-Fecho inox	P6020.4	Inox
	Kit gancho inox para fecho de embutir	P6020.5	Inox
	Barra reforço interior para multiponto 200	P6020.7	Alumínio
	Barra reforço interior para multiponto 600	P6020.8	
	Barra reforço interior para multiponto 1000	P6020.9	
	Barra reforço interior para multiponto 1000 com fechadura	P6020.10	
	Kit ligação travessa	P6020.11	PA Preto



Representação	Designação	Referência	Material / Acabamento
	Tampas condensação	P6020.12	PA Preto
	Topos reforço central 25 mm	P6020.13	PA Preto
	Conjunto encontro 4 folhas	P6020.14	PA Preto
	Kit vedação central corta-vento	P6020.15	PA Preto
	Batente / Suporte folha	P6020.16	PA Preto
	Esquadro de alinhamento inox 26x1,2 mm	P6020.17	Inox
	Topos reforço central 50 mm	P6020.18	PA Preto
	Goteira com válvula	P6020.19	PA Preto
	Esquadro aro fixo 9,6x11,6 mm	P2080.468	Alumínio
	Esquadro 11,9x13,8 mm	P460	Alumínio
	Asa multiponto	ASA1502	Acetinado, Lacado e Polido
	Muleta 3 posições curva direita	MULETA107	Lacado
	Muleta 3 posições curva esquerda	MULETA106	Lacado
	Muleta 3 posições curva com chave direita	MULETA141	Lacado
	Muleta 3 posições curva com chave esquerda	MULETA140	Lacado
	Fecho multiponto de embutir extrudido	FECHO295BD	Lacado
	Fecho minimalista direito	FECHO1501	Lacado
	Fecho minimalista esquerdo	FECHO1501.1	Lacado
	Pelúcia 6,5x10 mm tri-fin (aro móvel)	P6020.26	Pelúcia
	Pelúcia 7x10 mm (central)	VP710	
	Perfil L	P6431	PVC
	Perfil Térmico	P6432	PVC
	Plástico comprido bi-componente	P66433	PVC
	Vedante bi-componente	PTP-208	TPE duas durezas
	Vedante de acabamento	P2842	EPDM Compacto
	Junta de vidro 28 mm	P2843	EPDM Compacto
	Junta de vidro 32 mm	P2844	EPDM Compacto
	Junta de vidro 36 mm	P2845	EPDM Compacto
	Junta térmica perfil 4 folhas	P2846	EPDM Compacto



CORTANTE



1 Rasgo para perfil móvel

2 Furos para perfil móvel

3 Maquinação de Esquadro

4 Maquinação de esquadro polimida perfil móvel

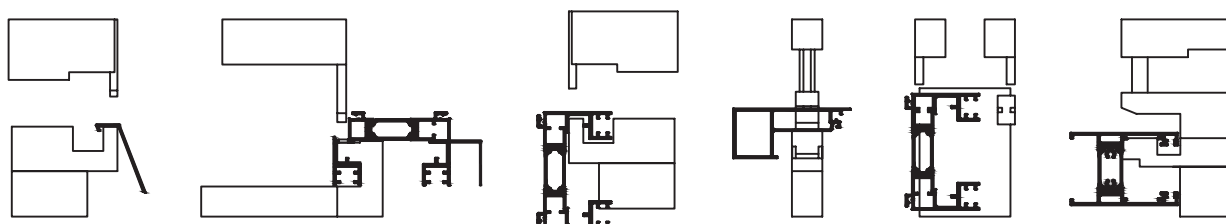
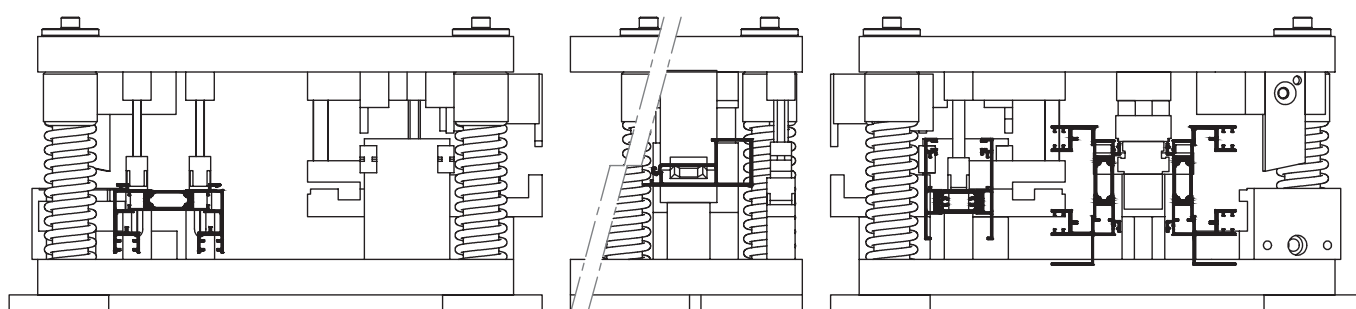
5 Saída de águas para rail

6 Rapar abas

7 Saída de águas

8 Maquinação fecho multiponto

9 Saída de águas topo

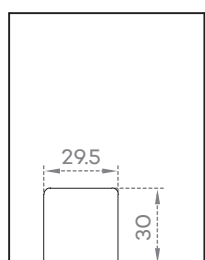




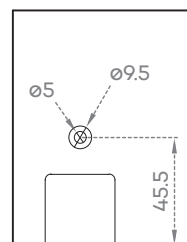
TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)

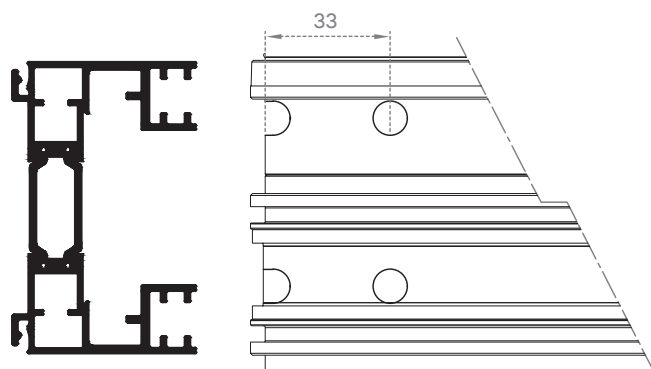
CORTANTE (CONTINUAÇÃO)



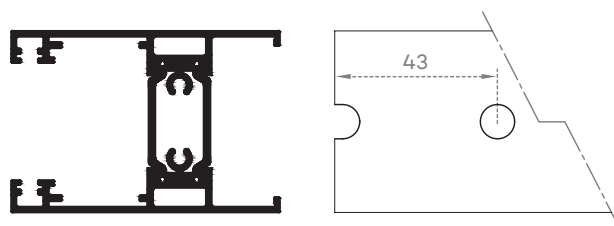
1



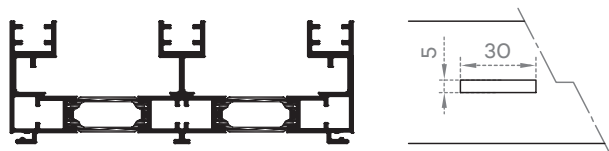
2



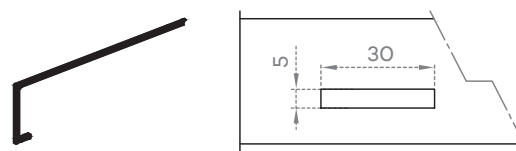
3



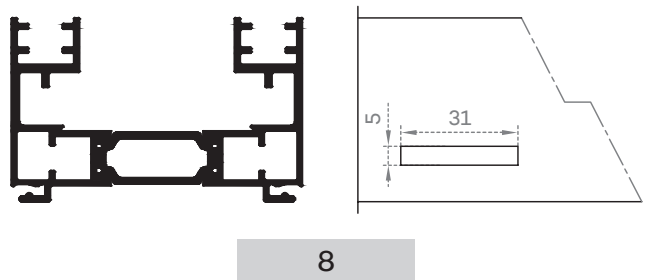
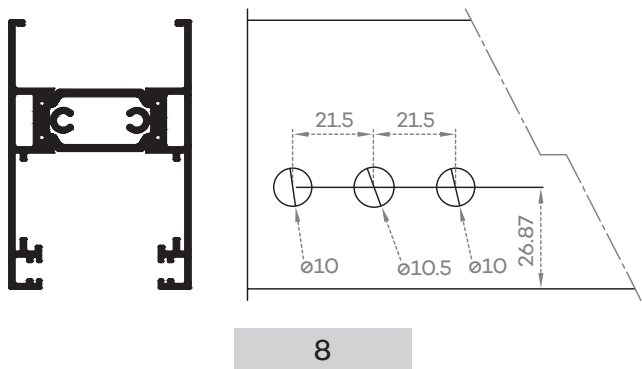
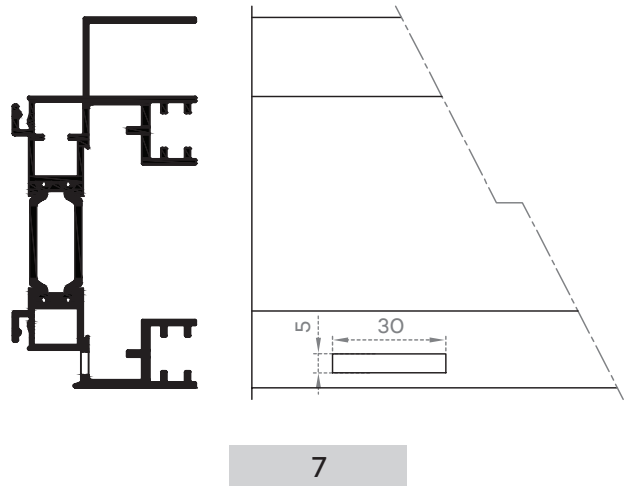
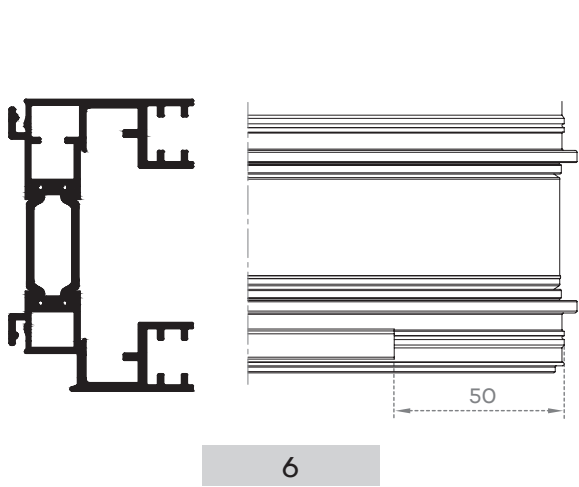
4



5



5





TC 6200

Série de Correr de Corte Térmico (Elevado Desempenho)